



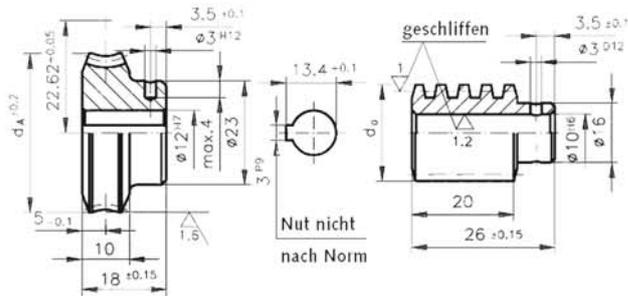
# PRÄZISIONS- SCHNECKENSÄTZE



[www.alform.de](http://www.alform.de)

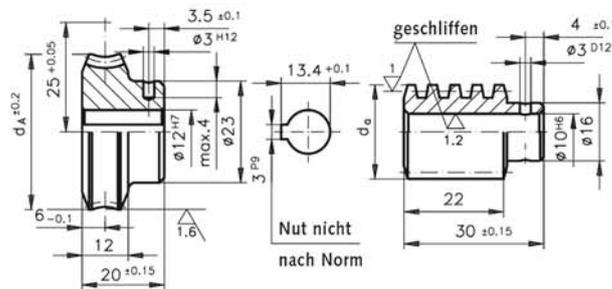
## Präzisionsschneckenradsätze aus Stahl C45 Schneckenräder und Hohlschnecken rechtssteigend

Eingriffswinkel: 20° (15° auf Anfrage),  
einsatzgehärtet HV620-700, geschliffen.  
Für Getriebebau ohne Nacharbeit zu verwenden  
und daher schnell montierbar



Abstand im Gehäuse 22,62 mm <sup>+0,05</sup>

Artikel-Nr. Schnecken- rad	Artikel-Nr. Schnecke	Über- setzung	Mn	Zähne zahl	Gang zahl	Steig. Winkel	Schnecken- rad d <sub>A</sub> ± 0,2 in mm	Schnecke d <sub>A</sub> in mm	max. *** Drehm. Nm	** ?	Gew. g Schnecken- rad	Gew. g Schnecke
44375945	44385945	*3 : 1	1,00	21	7	17° 36'	24,8	25,15	2	0,65	40	60
44376045	44386045	4 : 1	1,25	20	5	19° 32'	29,8	21,20	4	0,65	54	35
44376345	44386345	7 : 1	1,25	21	3	11° 46'	29,8	20,90	4	0,60	54	34
44376645	44386645	10,5 : 1	1,25	21	2	7° 41'	29,8	21,20	3	0,50	54	34
44377745	44387745	21 : 1	1,25	21	1	3° 48'	29,8	21,40	3	0,35	53	35
44378645	44388645	30 : 1	0,90	30	1	2° 50'	29,8	20,00	4	0,25	55	33
44379645	44389645	40 : 1	0,70	40	1	2° 20'	29,8	18,60	4	0,25	60	28



Abstand im Gehäuse 25 mm <sup>+0,05</sup>

Artikel-Nr. Schnecken- rad	Artikel-Nr. Schnecke	Über- setzung	Mn	Zähne zahl	Gang zahl	Steig. Winkel	Schnecken- rad d <sub>A</sub> ± 0,2 in mm	Schnecke d <sub>A</sub> in mm	max. *** Drehm. Nm	** ?	Gew. g Schnecken- rad	Gew. g Schnecke
44406045	44416045	4 : 1	1,40	20	5	20° 29'	33,5	22,80	5	0,65	80	46
44406145	44416145	5 : 1	1,50	20	4	19° 15'	34,8	21,20	7	0,65	84	37
44406245	44416245	6,5 : 1	1,15	26	4	13° 52'	34,4	21,50	6	0,60	80	42
44406645	44416645	10 : 1	1,50	20	2	8° 48'	34,4	22,60	6	0,50	80	44
44407145	44417145	15 : 1	1,00	30	2	6° 29'	34,8	19,70	6	0,45	86	35
44407645	44417645	20 : 1	1,50	20	1	4° 19'	34,4	22,90	6	0,35	77	46
44408145	44418145	25 : 1	1,00	25	1	2° 18'	27,8	26,96	4	0,25	56	77
44408645	44418645	30 : 1	1,00	30	1	2° 53'	33,5	21,90	6	0,25	78	46
44409645	44419645	40 : 1	0,80	40	1	2° 33'	34,4	19,56	6	0,25	87	37
44410645	44420645	50 : 1	0,60	50	1	1° 43'	33,5	21,16	5	0,20	78	47

\* Schnecke nur poliert, Schneckenrad weist Schraubenradverzahnung auf.

\*\* Die Werte für den Wirkungsgrad sind Richtwerte, da Lagerung, Schmierung, Drehzahl und Einbau den Wirkungsgrad zusätzlich zum Steigungswinkel beeinflussen.

\*\*\* max. Drehmoment in Nm bei 2800 min<sup>-1</sup>

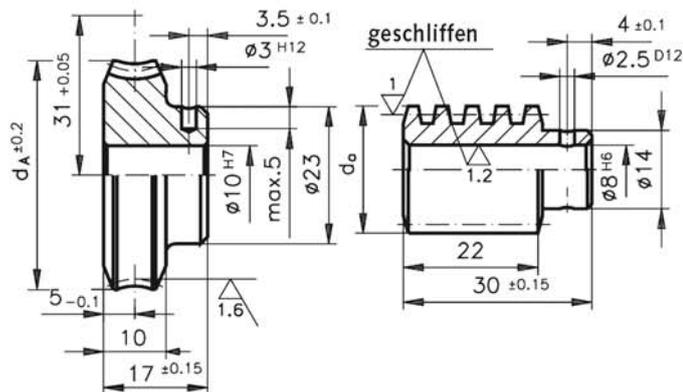
## Präzisionsschneckenradsätze aus Stahl C45 Schneckenräder und Hohlhörnchen rechtssteigend



Eingriffswinkel: 20° (15° auf Anfrage),  
einsatzgehärtet HV620-700, geschliffen.  
Für Getriebekonstruktion ohne Nacharbeit zu verwenden  
und daher schnell montierbar

Abstand im Gehäuse 31 mm <sup>+0,05</sup>

Artikel-Nr. Schnecken- rad	Artikel-Nr. Schnecke	Über- setzung	Mn	Zähne zahl	Gang zahl	Steig. Winkel	Schnecken- rad $d_A \pm 0,2$ in mm	Schnecke $d_A$ in mm	max. *** Drehm. Nm	** ?	Gew. g Schnecken- rad	Gew. g Schnecke
44445845	44455845	*2,5 : 1	1,25	25	10	45° 15'	46,9	20,10	4	0,70	132	39
44446045	44456045	4,28 : 1	1,25	30	7	25° 24'	45,0	22,90	9	0,70	122	38
44446145	44456145	5 : 1	1,3	30	6	23° 46'	46,5	21,95	10	0,70	150	52
44446245	44456245	6 : 1	1,3	30	5	18° 13'	45,0	23,40	8	0,65	120	52
44446345	44456345	7 : 1	1,5	28	4	20° 32'	48,8	20,10	10	0,65	128	47
44446445	44456445	8,33 : 1	1,75	25	3	19° 49'	51,0	19,00	10	0,65	150	29
44446645	44456645	10 : 1	1,4	30	3	12° 50'	47,0	21,70	10	0,65	130	44
44446845	44456845	12 : 1	1,25	36	3	13° 55'	50,0	18,10	12	0,65	150	40
44447145	44457145	15 : 1	1,5	30	2	10° 40'	50,0	19,20	11	0,60	145	32
44447445	44457445	18 : 1	1,25	36	2	8° 44'	48,8	18,96	10	0,55	145	33
44447645	44457645	20 : 1	0,75	60	3	7° 49'	48,0	18,04	8	0,55	145	34
44447845	44457845	22 : 1	1,0	44	2	6° 29'	48,0	19,70	10	0,50	138	39
44447945	44457945	23 : 1	2,0	23	1	7° 29'	52,0	19,35	11	0,50	148	28
44448045	44458045	24 : 1	1,75	24	1	5° 4'	47,0	23,30	9	0,45	125	49
44448145	44458145	25 : 1	1,75	25	1	5° 35'	48,5	21,50	10	0,45	132	40
44448445	44458445	28 : 1	1,5	28	1	4° 20'	46,5	22,85	9	0,40	125	49
44448645	44458645	30 : 1	1,5	30	1	5° 7'	48,8	19,80	10	0,40	142	54
44448845	44458845	32 : 1	1,4	32	1	4° 45'	48,8	19,70	10	0,40	142	35
44449445	44459445	38 : 1	1,25	38	1	5° 1'	51,2	16,80	11	0,40	158	24
44450145	44460145	45 : 1	1,0	45	1	3° 23'	48,8	18,93	10	0,35	142	36
44450645	44460645	50 : 1	0,9	50	1	3° 3'	48,0	18,70	9	0,30	143	35
44451145	44461145	55 : 1	0,9	55	1	4° 12'	52,0	14,10	10	0,35	172	17
44451645	44461645	60 : 1	0,75	60	1	2° 33'	48,0	18,40	8	0,25	144	35
44452645	44462645	70 : 1	0,7	70	1	3° 7'	52,0	14,30	9	0,30	170	19
44453145	44463145	75 : 1	0,6	75	1	2° 2'	47,0	18,10	7	0,25	143	35
44454645	44464645	90 : 1	0,5	90	1	1° 41'	48,0	18,00	6	0,20	143	35
44455645	44465645	100 : 1	0,5	100	1	2° 24'	52,7	12,96	7	0,25	175	16



\* Schnecke nur poliert, Schneckenrad weist Schraubenzahnverzahnung auf.

\*\* Die Werte für den Wirkungsgrad sind Richtwerte, da Lagerung, Schmierung, Drehzahl und Einbau den Wirkungsgrad zusätzlich zum Steigungswinkel beeinflussen.

\*\*\* max. Drehmoment in Nm bei 2800 min<sup>-1</sup>

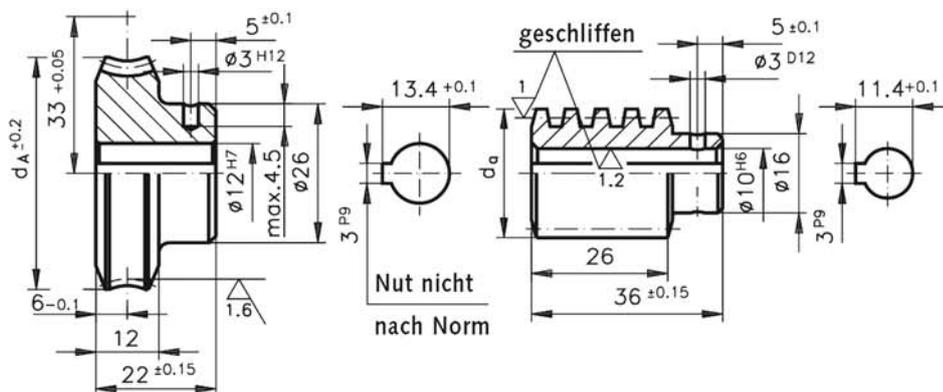
## Präzisionsschneckenradsätze aus Stahl C45 Schneckenräder und Hohlhörnchen rechtssteigend

Eingriffswinkel: 20° (15° auf Anfrage),  
einsatzgehärtet HV620-700, geschliffen.  
Für Getriebebau ohne Nacharbeit zu  
verwenden und daher schnell montierbar.



Abstand im Gehäuse 33 mm <sup>+0,05</sup>

Artikel-Nr. Schnecken- rad	Artikel-Nr. Schnecke	Über- setzung	Mn	Zähne zahl	Gang zahl	Steig. Winkel	Schnecken- rad $d_A \pm 0,2$ in mm	Schnecke $d_A$ in mm	max. *** Drehm. Nm	** ?	Gew. g Schnecken- rad	Gew. g Schnecke
44475945	44485945	3,5 : 1	1,75	21	6	25° 57'	47,0	27,50	10	0,70	155	80
44476145	44486145	5 : 1	2,0	20	4	20° 50'	49,0	26,50	11	0,65	164	70
44476345	44486345	7 : 1	1,5	28	4	15° 32'	48,0	25,40	12	0,65	164	69
44476645	44486645	10 : 1	1,5	30	3	13° 10'	51,0	22,75	13	0,60	186	53
44476745	44486745	11,3 : 1	1,3	34	3	10° 42'	49,2	23,60	13	0,60	178	60
44476845	44486845	12 : 1	1,9	24	2	11° 14'	52,0	23,30	14	0,60	186	50
44477045	44487045	14 : 1	1,5	28	2	7° 20'	47,0	26,50	11	0,50	159	77
44477145	44487145	15 : 1	1,5	30	2	8° 25'	50,0	23,50	13	0,55	180	57
44477245	44487245	16 : 1	1,5	32	2	10° 1'	53,0	20,24	14	0,60	203	38
44477345	44487345	17 : 1	1,4	34	2	9° 3'	52,5	20,60	14	0,55	202	41
44477445	44487445	18 : 1	1,25	36	2	6° 57'	49,2	23,15	13	0,50	180	58
44477645	44487645	20 : 1	1,2	40	2	6° 43'	50,5	21,96	13	0,50	188	52
44478045	44488045	24 : 1	1,9	24	1	5° 27'	51,0	23,80	13	0,45	183	54
44478445	44488445	28 : 1	1,5	28	1	3° 36'	46,6	26,90	11	0,35	156	80
44478645	44488645	30 : 1	1,5	30	1	4° 8'	50,0	23,85	13	0,40	178	60
44478845	44488845	32 : 1	1,5	32	1	4° 50'	52,5	20,80	14	0,40	200	40
44479445	44489445	38 : 1	1,3	38	1	3° 55'	51,6	20,76	14	0,35	200	44
44480645	44490645	50 : 1	0,9	50	1	2° 27'	48,0	22,80	10	0,25	178	60
44481245	44491245	56 : 1	0,8	56	1	2° 10'	48,0	22,75	10	0,25	180	62
44483145	44493145	75 : 1	0,6	75	1	1° 41'	48,0	21,70	9	0,20	183	56



\* Schnecke nur poliert, Schneckenrad weist Schraubenradverzahnung auf.

\*\* Die Werte für den Wirkungsgrad sind Richtwerte, da Lagerung, Schmierung, Drehzahl und Einbau den Wirkungsgrad zusätzlich zum Steigungswinkel beeinflussen.

\*\*\* max. Drehmoment in Nm bei 2800 min<sup>-1</sup>

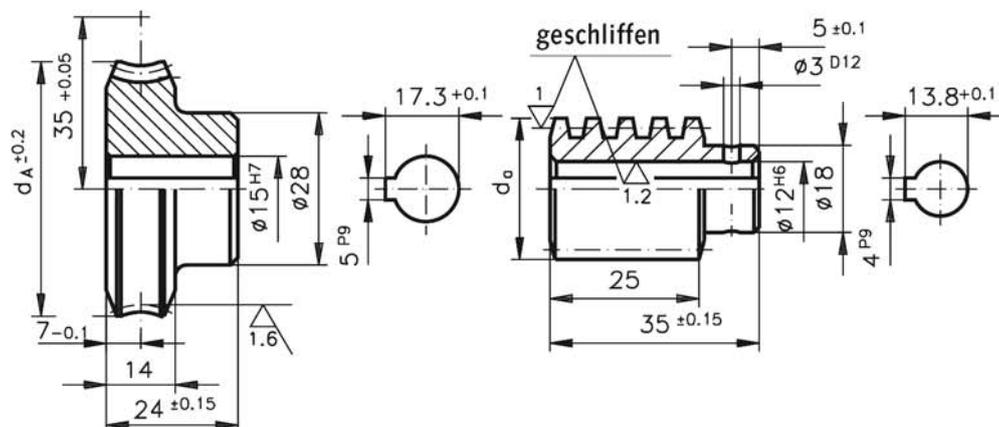
## Präzisionsschneckenradsätze aus Stahl C45 Schneckenräder und Hohlhörnchen rechtssteigend

Eingriffswinkel: 20° (15° auf Anfrage),  
einsatzgehärtet HV620-700, geschliffen.  
Für Getriebebau ohne Nacharbeit zu  
verwenden und daher schnell montierbar.



Abstand im Gehäuse 33 mm <sup>+0,05</sup>

Artikel-Nr. Schnecken- rad	Artikel-Nr. Schnecke	Über- setzung	Mn	Zähne zahl	Gang zahl	Steig. Winkel	Schnecken- rad d <sub>A</sub> ±0,2 in mm	Schnecke d <sub>A</sub> in mm	max. *** Drehm. Nm	** ?	Gew. g Schnecken- rad	Gew. g Schnecke
44545845	44555845	*2,78 : 1	1,5	25	9	31° 55'	46,76	29,20	7	0,70	178	88
44546145	44556145	5 : 1	1,75	25	5	22° 52'	53,00	26,02	15	0,70	220	62
44546345	44556345	7 : 1	1,5	29	4	13° 47'	50,00	28,18	15	0,65	195	80
44546445	44556445	8 : 1	1,9	24	3	14° 25'	53,00	26,69	17	0,65	210	65
44546645	44556645	10,0 : 1	1,5	30	3	10° 43'	51,00	27,20	16	0,60	200	73
44546745	44556745	11 : 1	1,4	33	3	10° 32'	52,00	25,78	17	0,60	215	65
44546845	44556845	12 : 1	1,9	24	2	9° 11'	52,00	27,60	16	0,60	210	70
44547145	44557145	15 : 1	1,5	30	2	7°	50,00	27,62	15	0,50	198	76
44547645	44557645	20 : 1	1,15	40	2	5° 33'	50,50	26,08	15	0,45	210	70
44548145	44558145	25 : 1	0,9	50	2	4° 9'	49,00	26,67	13	0,40	210	80
44548645	44558645	30 : 1	1,5	30	1	3° 27'	50,00	27,92	15	0,35	196	80
44549645	44559645	40 : 1	1,15	40	1	2° 45'	50,50	26,21	15	0,30	200	70
44550645	44560645	50 : 1	0,9	50	1	2° 4'	49,00	26,73	13	0,25	188	78
44551445	44561445	58 : 1	0,85	58	1	2° 21'	53,00	22,35	15	0,25	200	50
44554645	44564645	90 : 1	0,5	90	1	1° 9'	49,00	26,00	9	0,15	198	79



\* Schnecke nur poliert, Schneckenrad weist Schraubenradverzahnung auf.

\*\* Die Werte für den Wirkungsgrad sind Richtwerte, da Lagerung, Schmierung, Drehzahl und Einbau den Wirkungsgrad zusätzlich zum Steigungswinkel beeinflussen.

\*\*\* max. Drehmoment in Nm bei 2800 min<sup>-1</sup>



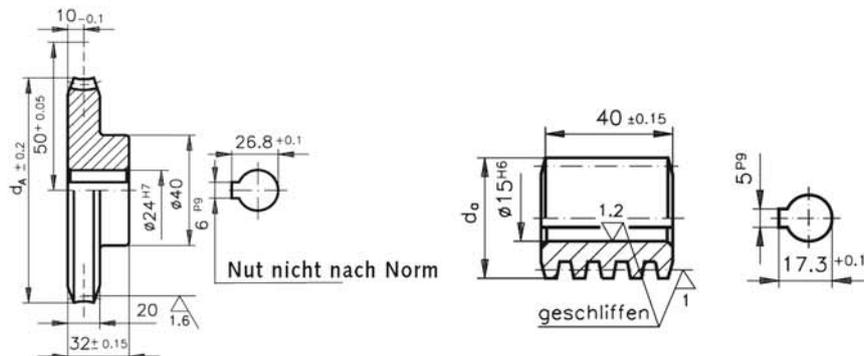
## Präzisionsschneckenradsätze aus Stahl C45 Schneckenräder und Hohlhörnchen rechtssteigend

Eingriffswinkel: 20° (15° auf Anfrage),  
einsatzgehärtet HV620-700, geschliffen.  
Für Getriebebau ohne Nacharbeit zu  
verwenden und daher schnell montierbar.



Abstand im Gehäuse 50 mm <sup>+0,05</sup>

Artikel-Nr. Schnecken- rad	Artikel-Nr. Schnecke	Über- setzung	Mn	Zähne zahl	Gang zahl	Steig. Winkel	Schnecken- rad $d_A \pm 0,2$ in mm	Schnecke $d_A$ in mm	max. *** Drehm. Nm	** ?	Gew. g Schnecken- rad	Gew. g Schnecke
45346045	44656045	4,25 : 1	3,5	17	4	25° 51'	77	39,10	34	0,70	580	200
45346245	44656245	6 : 1	3,5	18	3	19° 17'	77	38,80	52	0,65	580	180
45346445	44656545	8,66 : 1	2,5	25,98	3	13° 52'	77	36,29	64	0,65	600	176
45346845	44656945	12 : 1	2,75	24	2	10° 23'	77	36,00	66	0,60	620	156
45347045	44657145	13,5 : 1	2,5	27	2	9° 38'	77	34,90	63	0,60	630	160
45347545	44657745	19 : 1	3,5	19	1	6° 17'	77	39,00	78	0,50	590	190
45347945	44658145	23 : 1	3,0	23	1	5° 38'	77	36,58	71	0,45	600	170
45348345	44658645	27 : 1	2,5	27	1	3° 40'	77	35,73	65	0,40	620	170
45349145	44659445	35 : 1	2,0	35	1	3° 51'	77	33,78	57	0,35	630	150
45350245	44660645	46 : 1	1,5	46	1	2° 47'	74	33,85	51	0,30	620	170
45351145	44661645	55 : 1	1,25	55	1	2° 19'	74	33,40	46	0,25	620	170
45352545	44663145	69 : 1	1,0	69	1	1° 51'	74	32,90	41	0,20	620	170



\* Schnecke nur poliert, Schneckenrad weist Schraubenradverzahnung auf.

\*\* Die Werte für den Wirkungsgrad sind Richtwerte, da Lagerung, Schmierung, Drehzahl und Einbau den Wirkungsgrad zusätzlich zum Steigungswinkel beeinflussen.

\*\*\* max. Drehmoment in Nm bei 2800 min<sup>-1</sup>

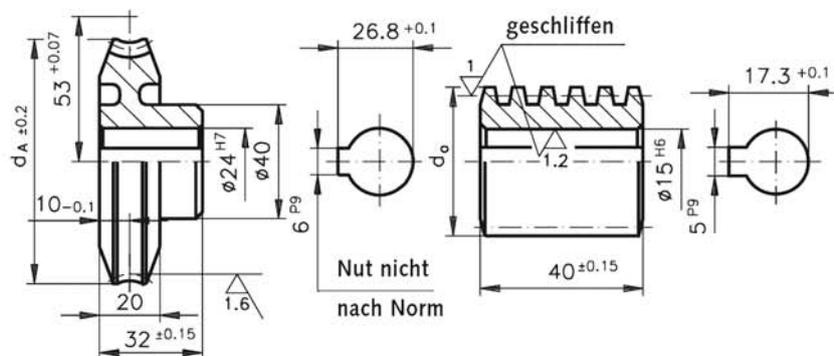
## Präzisionsschneckenradsätze aus Stahl C45 Schneckenräder und Hohlhörnchen rechtssteigend

Eingriffswinkel: 20° (15° auf Anfrage),  
einsatzgehärtet HV620-700, geschliffen.  
Für Getriebebau ohne Nacharbeit zu  
verwenden und daher schnell montierbar.



Abstand im Gehäuse 53 mm <sup>+0,05</sup>

Artikel-Nr. Schnecken- rad	Artikel-Nr. Schnecke	Über- setzung	Mn	Zähne zahl	Gang zahl	Steig. Winkel	Schnecken- rad d <sub>A</sub> ±0,2 in mm	Schnecke d <sub>A</sub> in mm	max. *** Drehm. Nm	** ?	Gew. g Schnecken- rad	Gew. g Schnecke
44646045	44656045	4,75 : 1	3,5	19	4	25° 51'	83	39,10	45	0,70	590	200
44646245	44656245	6,67 : 1	3,5	20,01	3	19° 17'	84	38,80	67	0,65	600	180
44646545	44656545	9,67 : 1	2,5	29,01	3	13° 52'	82	36,29	77	0,65	620	176
44646945	44656945	13,5 : 1	2,75	27	2	10° 23'	84	36,00	80	0,60	630	156
44647145	44657145	15 : 1	2,5	30	2	9° 38'	83	34,90	75	0,60	650	160
44647745	44657745	21 : 1	3,5	21	1	6° 17'	83	39,00	94	0,50	600	190
44648145	44658145	25 : 1	3,0	25	1	5° 38'	84	36,58	84	0,45	630	170
44648445	44658445	28 : 1	2,5	28	1	3° 59'	77,5	41,00	87	0,40	500	250
44648645	44658645	30 : 1	2,5	30	1	4° 40'	83	35,73	77	0,40	640	170
44649445	44659445	38 : 1	2,0	38	1	3° 51'	83	33,78	68	0,35	660	150
44650645	44660645	50 : 1	1,5	50	1	2° 47'	81	33,85	60	0,30	640	170
44651645	44661645	60 : 1	1,25	60	1	2° 19'	80	33,40	55	0,25	650	170
44653145	44663145	75 : 1	1,0	75	1	1° 51'	78	32,90	49	0,20	640	170



\* Schnecke nur poliert, Schneckenrad weist Schraubenradverzahnung auf.

\*\* Die Werte für den Wirkungsgrad sind Richtwerte, da Lagerung, Schmierung, Drehzahl und Einbau den Wirkungsgrad zusätzlich zum Steigungswinkel beeinflussen.

\*\*\* max. Drehmoment in Nm bei 2800 min<sup>-1</sup>

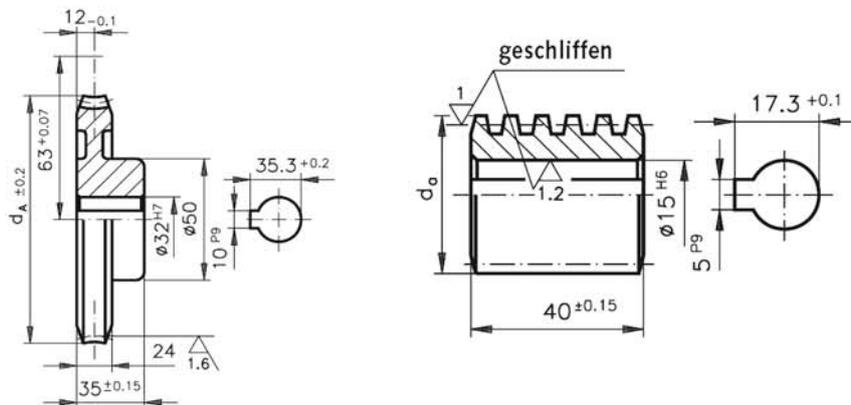
## Präzisionsschneckenradsätze aus Stahl C45 Schneckenräder und Hohlhörnchen rechtssteigend

Eingriffswinkel: 20° (15° auf Anfrage),  
einsatzgehärtet HV620-700, geschliffen.  
Für Getriebebau ohne Nacharbeit zu  
verwenden und daher schnell montierbar.



Abstand im Gehäuse 63 mm <sup>+0,07</sup>

Artikel-Nr. Schnecken- rad	Artikel-Nr. Schnecke	Über- setzung	Mn	Zähne zahl	Gang zahl	Steig. Winkel	Schnecken- rad $d_A \pm 0,2$ in mm	Schnecke $d_A$ in mm	max. *** Drehm. Nm	** ?	Gew. g Schnecken- rad	Gew. g Schnecke
45376245	44656045	6 : 1	3,5	24	4	25° 51'	104	39,10	89	0,70	1200	200
45376845	44656545	12 : 1	2,5	36	3	13° 52'	104	36,29	141	0,65	1100	180
45377545	44687545	19 : 1	2,5	38	2	10° 8'	104	33,40	133	0,60	1200	136
45378245	44657745	26 : 1	3,5	26	1	6° 17'	104	39,00	172	0,50	1065	190
45379045	44689045	34 : 1	2,75	34	1	5° 9'	104	36,10	148	0,45	1200	170
45380445	44659445	48 : 1	2,0	48	1	3° 51'	104	33,78	125	0,35	1200	150
45381945	44660645	63 : 1	1,5	63	1	2° 47'	104	33,85	111	0,30	1200	170
45382645	44693145	70 : 1	1,25	70	1	1° 59'	97	38,60	112	0,25	980	250



\* Schnecke nur poliert, Schneckenrad weist Schraubenradverzahnung auf.

\*\* Die Werte für den Wirkungsgrad sind Richtwerte, da Lagerung, Schmierung, Drehzahl und Einbau den Wirkungsgrad zusätzlich zum Steigungswinkel beeinflussen.

\*\*\* max. Drehmoment in Nm bei 2800 min<sup>-1</sup>

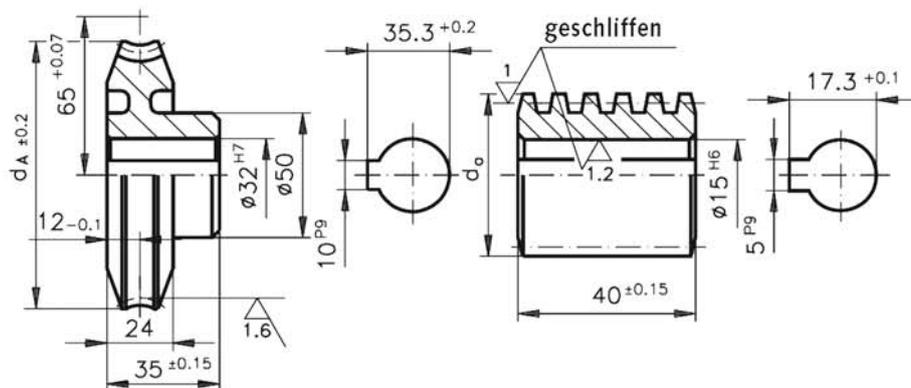
## Präzisionsschneckenradsätze aus Stahl C45 Schneckenräder und Hohlhörnchen rechtssteigend

Eingriffswinkel: 20° (15° auf Anfrage),  
einsatzgehärtet HV620-700, geschliffen.  
Für Getriebebau ohne Nacharbeit zu  
verwenden und daher schnell montierbar.



Abstand im Gehäuse 65 mm <sup>+0,07</sup>

Artikel-Nr. Schnecken- rad	Artikel-Nr. Schnecke	Über- setzung	Mn	Zähne zahl	Gang zahl	Steig. Winkel	Schnecken- rad $d_A \pm 0,2$ in mm	Schnecke $d_A$ in mm	max. *** Drehm. Nm	** ?	Gew. g Schnecken- rad	Gew. g Schnecke
44676245	44656045	6,25 : 1	3,5	25	4	25° 51'	108	39,10	117	0,70	1200	200
44676845	44656545	12,66 : 1	2,5	37,98	3	13° 52'	108	36,29	117	0,65	1300	176
44678445	44657745	28 : 1	3,5	28	1	6° 17'	108	39,00	119	0,50	1200	190
44680645	44659445	50 : 1	2,0	50	1	3° 51'	108	33,78	108	0,35	1200	150
44682245	44660645	66 : 1	1,5	66	1	2° 47'	107	33,85	94,5	0,30	1200	170
44683145	44693145	75 : 1	1,25	75	1	1° 59'	100	38,60	77,6	0,25	1100	250



\* Schnecke nur poliert, Schneckenrad weist Schraubenradverzahnung auf.

\*\* Die Werte für den Wirkungsgrad sind Richtwerte, da Lagerung, Schmierung, Drehzahl und Einbau den Wirkungsgrad zusätzlich zum Steigungswinkel beeinflussen.

\*\*\* max. Drehmoment in Nm bei 2800 min<sup>-1</sup>

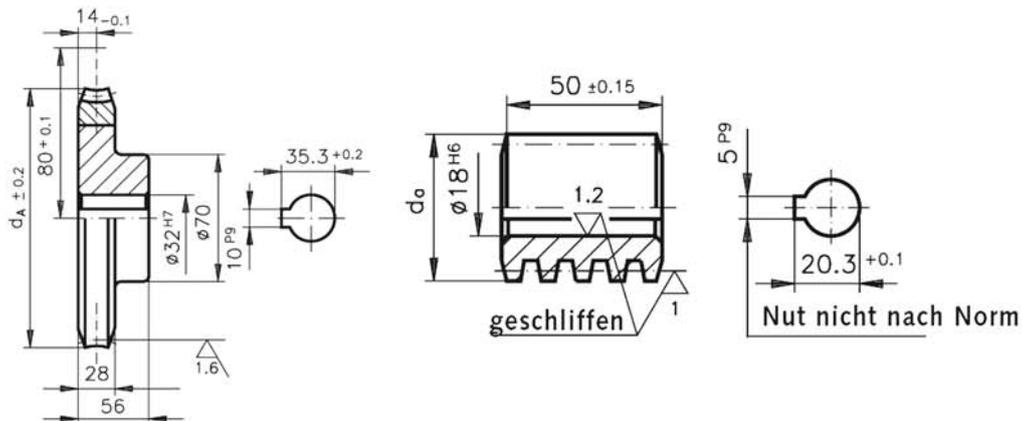
## Präzisionsschneckenradsätze aus Stahl C45 Schneckenräder und Hohlwellen rechtssteigend

Eingriffswinkel: 20° (15° auf Anfrage),  
einsatzgehärtet HV620-700, geschliffen.  
Für Getriebebau ohne Nacharbeit zu  
verwenden und daher schnell montierbar.



Abstand im Gehäuse 80 mm <sup>+0,1</sup>

Artikel-Nr. Schnecken- rad	Artikel-Nr. Schnecke	Über- setzung	Mn	Zähne zahl	Gang zahl	Steig. Winkel	Schnecken- rad $d_A \pm 0,2$ in mm	Schnecke $d_A$ in mm	max. *** Drehm. Nm	** ?	Gew. g Schnecken- rad	Gew. g Schnecke
45406345	45416345	6,75 : 1	4,0	27	4	23° 35'	132	48,00	150	0,70	2900	280
45406845	45416845	12 : 1	2,5	48	4	16° 36'	132	40,00	243	0,65	3200	270
45407645	45417645	20 : 1	3,0	40	2	8° 58'	132	44,50	296	0,55	3033	340
45408645	45418645	30 : 1	4,0	30	1	5° 44'	132	48,00	348	0,45	2900	380
45410645	45420645	50 : 1	2,5	50	1	4° 6'	135	40,00	248	0,40	3200	266
45413645	45423645	80 : 1	1,5	80	1	2° 9'	129	43,00	213	0,25	2900	380



\* Schnecke nur poliert, Schneckenrad weist Schraubenradverzahnung auf.

\*\* Die Werte für den Wirkungsgrad sind Richtwerte, da Lagerung, Schmierung, Drehzahl und Einbau den Wirkungsgrad zusätzlich zum Steigungswinkel beeinflussen.

\*\*\* max. Drehmoment in Nm bei 2800 min<sup>-1</sup>



**Bestellinformationen anfordern:**

**ALFORM Metallpräzisionsteile  
GmbH & Co. KG  
Bismarckring 3 - 65183 Wiesbaden**



**Phone: +49 (0)611 341 3245  
Fax: +49 (0)611 360 7668  
Email: [info@alform.de](mailto:info@alform.de)**

[www.alform.de](http://www.alform.de)