



KUPPLUNGEN



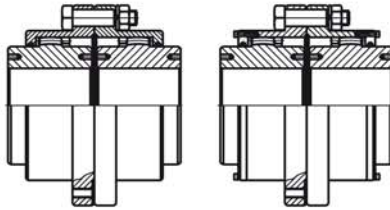
www.alform.de

**Generelle
Eigenschaften von Zahnkupplungen**
General characteristics of Gear Couplings



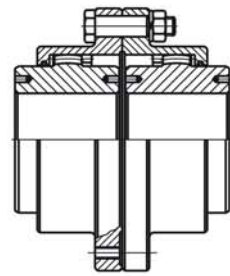
S.6

Zahnkupplung Baureihe Da
Gear Coupling Series Da



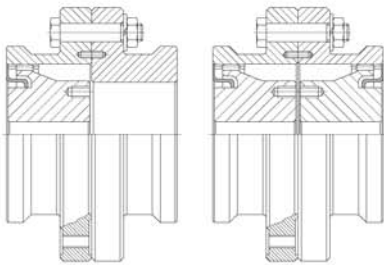
S.10

Zahnkupplung Baureihe F
Gear Coupling Series F



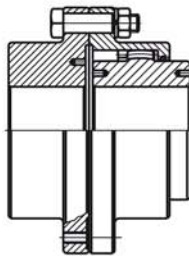
S.14

Zahnkupplung Baureihe A
Gear Coupling Series A



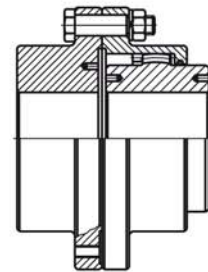
S.7

Zahnkupplung Baureihe Db
Gear Coupling Series Db



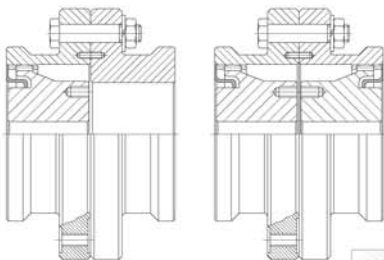
S.11

Zahnkupplung Baureihe G
Gear Coupling Series G



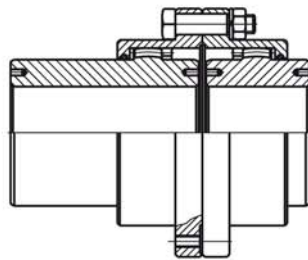
S.15

Zahnkupplung Baureihe B
Gear Coupling Series B



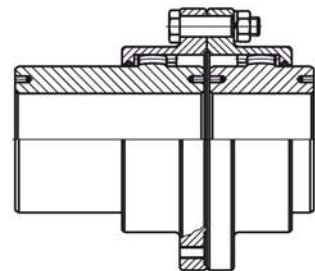
S.8

Zahnkupplung Baureihe Dc
Gear Coupling Series Dc



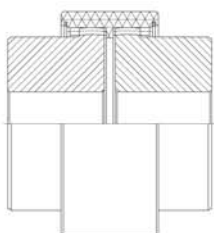
S.12

Zahnkupplung Baureihe H
Gear Coupling Series H



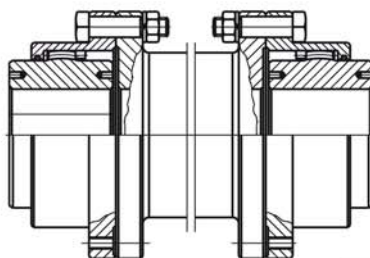
S.16

Zahnkupplung Baureihe C
Gear Coupling Series C



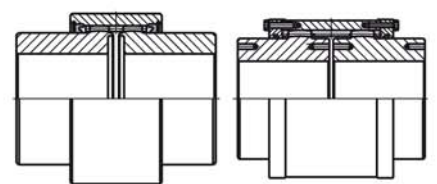
S.9

Zahnkupplung Baureihe Dk
Gear Coupling Series Dk



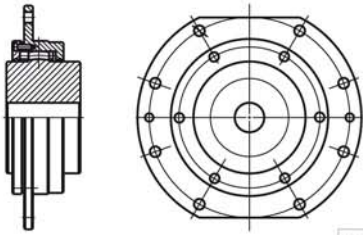
S.13

Zahnkupplung Baureihe I
Gear Coupling Series I



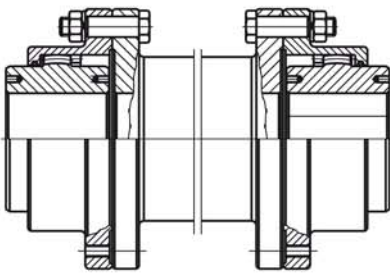
S.17

Zahnkupplung Baureihe J
Gear Coupling Series J



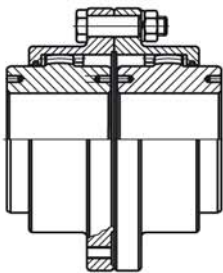
S.18

Zahnkupplung Baureihe K
Gear Coupling Series K



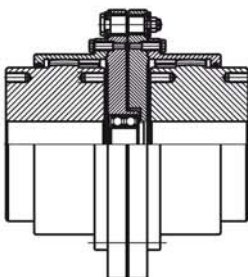
S.19

Zahnkupplung Baureihe N
Gear Coupling Series N



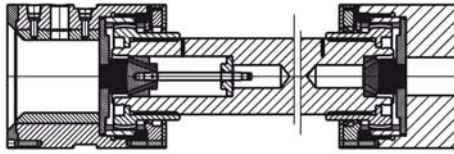
S.20

Zahnkupplung Baureihe R
Gear Coupling Series R



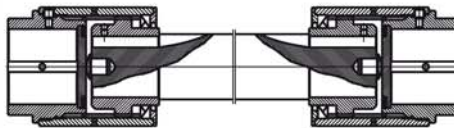
S.21

Spindelkupplung Baureihe M
Spindle Coupling Series M



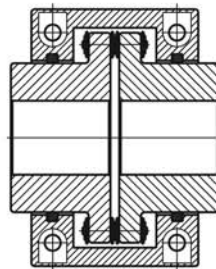
S.24

Spindelkupplung Baureihe P
Spindle Coupling Series P



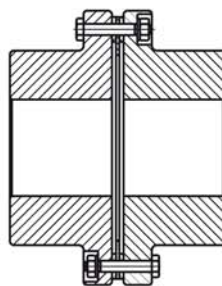
S.25

Elastische Kupplung Baureihe E
Elastic Coupling Series E



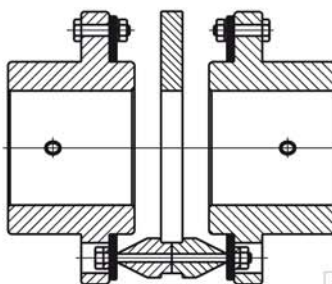
S.28

Elastische Kupplung Baureihe S
Elastic Coupling Series S



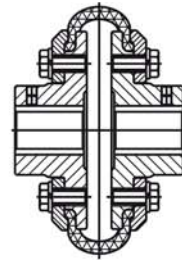
S.29

Elastische Kupplung Baureihe T
Elastic Coupling Series T



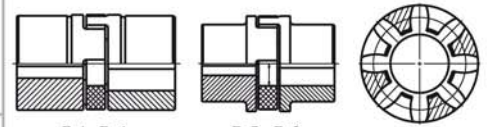
S.30

Elastische Kupplung Baureihe Y
Elastic Coupling Series Y



S.31

Elastische Kupplung Baureihe Za
Elastic Coupling Series Za

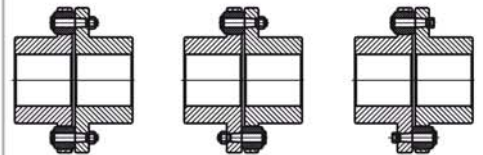


Za1 - Za4

Za5 - Za9

S.32

Elastische Kupplung Baureihe Zr 1-14
Elastic Coupling Series Zr 1-14



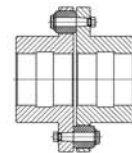
Zr1 - Zr11

Zr12

Zr13 - 14

S.33

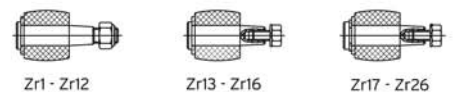
Elastische Kupplung Baureihe Zr 15-26
Elastic Coupling Series Zr 15-26



Zr15 - Zr26

S.34

Baureihe Zr Bolzen
Series Zr Coupling pins



Zr1 - Zr12

Zr13 - Zr16

Zr17 - Zr26

S.35

Wie Sie die richtige Kupplung auswählen How to choose the right coupling size

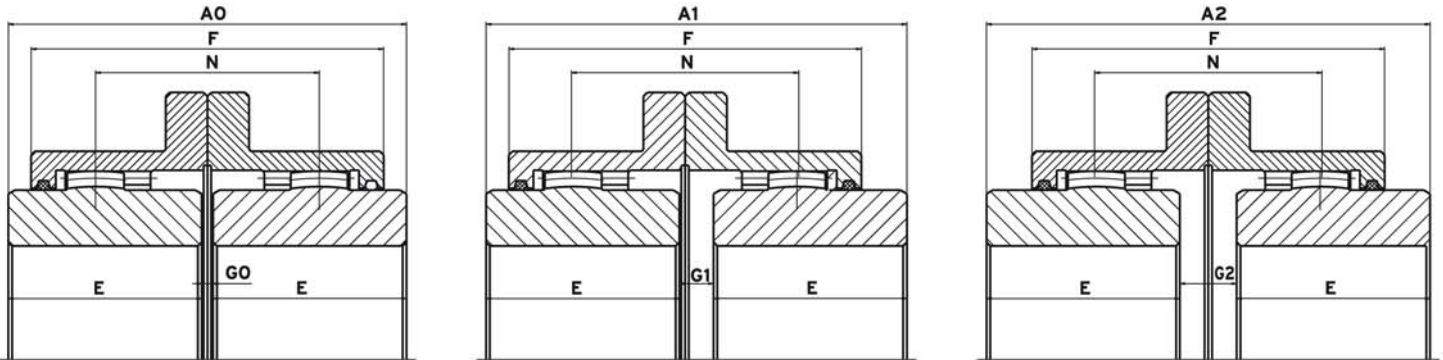
1. Wählen Sie den richtigen Alform-Typ anhand der Tabelle aufgrund des max. Bohrungsdurchmessers.
Choose the right Alform-Type up to your maximum bore diameter.
2. Berechnen Sie den benötigten Drehmoment anhand der unteren Berechnungsformel.
Calculate the required torque with the following formula.

$$\text{Drehmoment (Nm)} = \frac{9550 \times \text{Motorleistung (kW)} \times 'B \text{ (Betriebsfaktor)}}{\text{Drehzahl (rpm)'}}$$

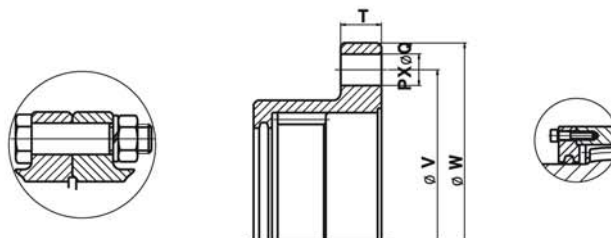
$$\text{Torque (Nm)} = \frac{9550 \times \text{Motor Power (kW)} \times 'B \text{ (Service factor)}}{\text{Rotational Speed (rpm)'}}$$

ANWENDUNGEN APPLICATIONS		Anwendungsmaschine fB=Betriebsfaktor Working machine fB=Service factor		
		Elektro- Motoren & Turbinen Electric Motors & Turbines	hydraulische Motoren & Zahnradantriebe hydraulic Motors & Gear drives	Kolbenantriebe & Elektromotoren mit häufigen Starts Piston drives & Electric Motors frequent starts
leichter Anlauf, stoßfreier Betrieb, gleichmäßige Last. Easy start-up, no shocks, uniform load.	Werkzeugmaschinen-Hilfsantriebe, Förderbänder (Riemen- und Kettenantrieb), Rolltreppen, Dosier- und Füllmaschinen, Rührmaschinen (Flüssigkeiten), Generatoren, Ventilatoren, Zentrifugalpumpen und -Kompressoren. Machine tools, auxilliary drives, conveyors (belt & chain), escalators, can filling machines, bottling machinery, agitators (pure liquids).	0.9-1.35	1.1-1.6	1.35-1.85
Anlauf mit mäßigen Stößen, ungleichmäßiger Betrieb. Start-up moderate shock, non-uniform load.	Werkzeugmaschinen-Hauptantriebe, Rotationsverdichter, Vielzellenkompressoren, Kräne, Fahrstühle, Pumpen, Förderbänder mit ungleichmäßiger Lastverteilung, Drahtwickelmaschinen, Bandrollen. Vane compressors, machine tools, main drives, cranes, elevators, pumps, conveyors (belt & chain not uniformly fed bucket and screw, wire winding machines, reels.	1.35-1.6	1.6-1.85	1.85-2.1
heftige Stöße, Schwerlastbetrieb, ungleichmäßiger Betrieb. heavy shock, heavy load, non-uniform load.	Walzwerke, Vakuumbandförderer, Ziehbänke, Drahtzieh- maschinen, Brikettierpressen, Zementöfen, Erzbrechanlagen, Hammerwerke, Generatoren, Hubkolbenpumpen, Stanz- pressen, Gewindebohrmaschinen, Entrinder, Papierpressen, Prägemaschinen. Mills, metal forming machines, table conveyors, draw bench, wire drawing and flattening machines, briquette machines, cement furnace, ore and stone crushers, hammer mills, generators, reciprocating pumps and compressors, punch presses, tapping machines, debarkers, paper presses calanders.	1.6-2.1	1.85-2.35	2.1-2.6

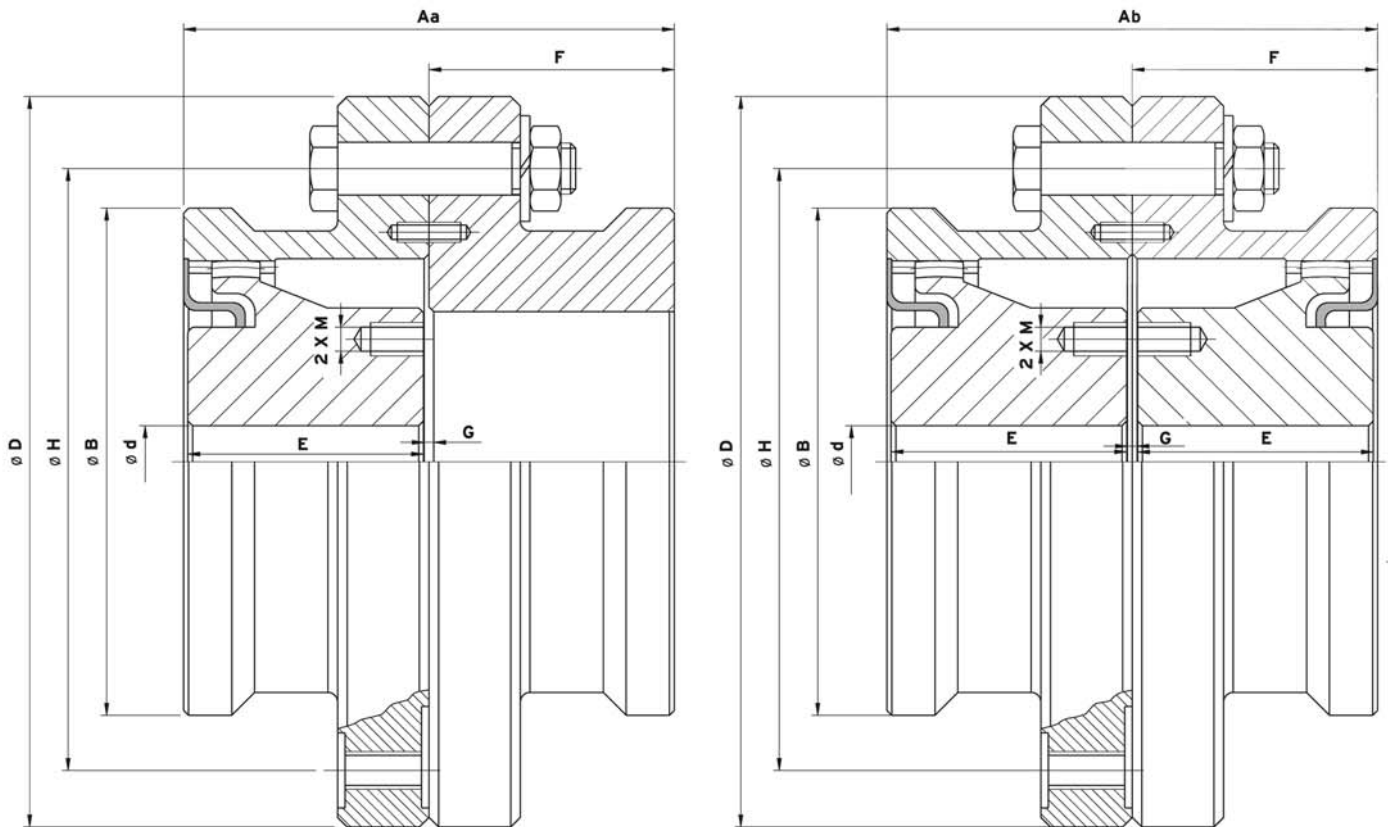




Baureihe / Series			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Da	Ød	max.	45	60	75	95	110	130	155	175	195	215	240	275	280	320	
		min.	0	0	0	0	0	0	55	65	80	90	100	120	150	180	200
		G0	mm	3	3	3	5	5	6	6	8	8	8	8	10	10	13
		G1	mm	5,5	8,5	7,5	10	9,5	18	19	28	30	34	41	55	37,5	33
		G2	mm	8	14	12	15	14	30	32	48	52	60	74	100	65	53
		E	mm	44,5	51,5	63,5	78,5	92,5	107	122	136	153	178	193	223	282,5	295
		A0	mm	92	106	130	162	190	220	250	280	314	364	394	456	575	603
		A1	mm	94,5	111,5	134,5	167	194,5	232	263	300	336	390	427	501	602,5	623
		A2	mm	97	117	139	172	199	244	276	320	358	416	460	546	630	643
	N	mm	50	60	71	89	100	125	141	164	183	212	234	278	320	355	
F	Ød	max.	40	55	70	85	100	120	140	160	180	200	220	250	280	320	
		min.	0	0	25	35	45	55	65	80	90	100	120	150	180	200	
		G1	mm	3	3	3	5	5	6	6	8	8	8	8	10	10	13
		G2	mm	-	-	8,5	11,5	15,5	15	11	22	24	30	51	47	30	33
		G3	mm	-	-	14	18	26	24	16	36	40	52	94	84	50	53
		E	mm	44,5	51,5	63,5	78,5	92,5	107	122	136	153	178	193	223	282,5	295
		A0	mm	92	106	130	162	190	220	250	280	314	364	394	456	575	603
		A1	mm	-	-	135,5	168,5	200,5	229	255	294	330	386	437	493	595	623
		A2	mm	-	-	141	175	211	238	260	308	346	408	480	530	615	643
	N	mm	37	42	72	90	108	122	133	158	174	208	244	271	310	325	



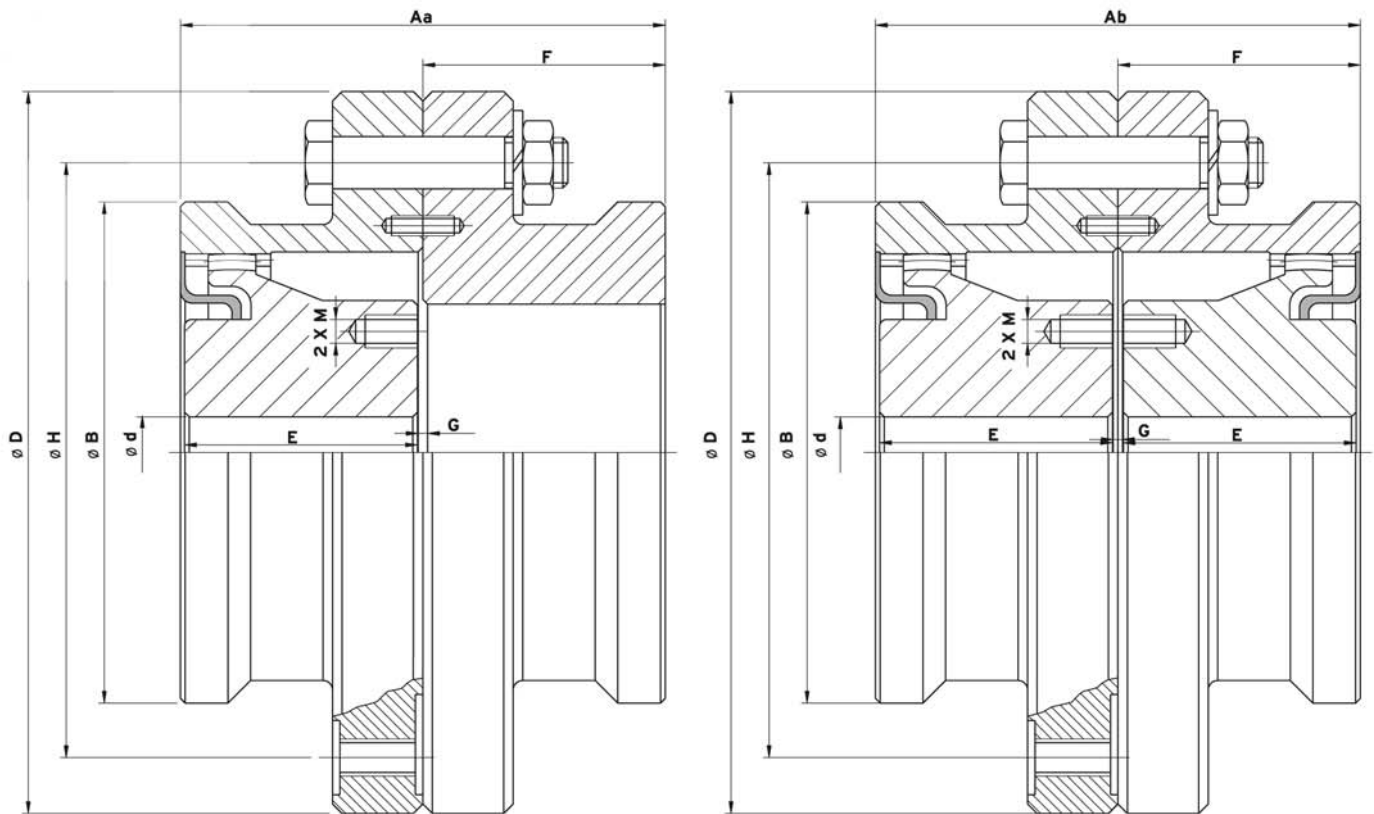
Baureihe / Series			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
F-G-H-K-R	P	qty	6	8	6	6	8	8	8	10	10	14	14	16	14	18
	Q	mm	9	11	13	17	17	21	21	21	21	21	25	25	32	32
	T	mm	14	19	19	22	22	28,5	28,5	28,5	38	38	26	28,5	33	38
	V	mm	96	122	150	184	208	242	280	305	345	368	406	460	530	580
	W	mm	117	152	178	213	240	280	318	347	390	425,5	457	527	591	640
Da-Db-Dc-Dk	P	qty	6	8	8	6	8	10	14	10	10	14	16	16	14	18
	Q	mm	9	9	11	17	17	17	17	21	21	21	22	25	32	32
	T	mm	14	14	16	22	22	22	24	28,5	38	38	26	28,5	33	38
	V	mm	96	122	150	184	208	242	280	305	345	368	406	460	530	580
	W	mm	111	141	171	210	234	274	312	337	380	405	444	506	591	640



Baureihe / Series A			A1	A2	A3	A4	A5	A6
Ø d	max.	mm	30	40	50	60	70	85
	min.		0	0	0	20	25	35
Leistung Power	max.	kW	10	18	36	62	110	186
Umdrehung Revolution	max.	min-1	14500	12000	9000	8000	7000	6000
Aa		mm	66	88	104	127	159	189
Ab		mm	67	89	109	133	165	196
B		mm	69	84	105	130	156	183
D		mm	102	127	152	178	213	240
E		mm	32	43	53	65	80	96
F		mm	34	45	55	67	83	99
G		mm	3	3	3	5	5	6
H		mm	84	104	127	152	183	210
M			M6	M8	M10	M12	M16	M16

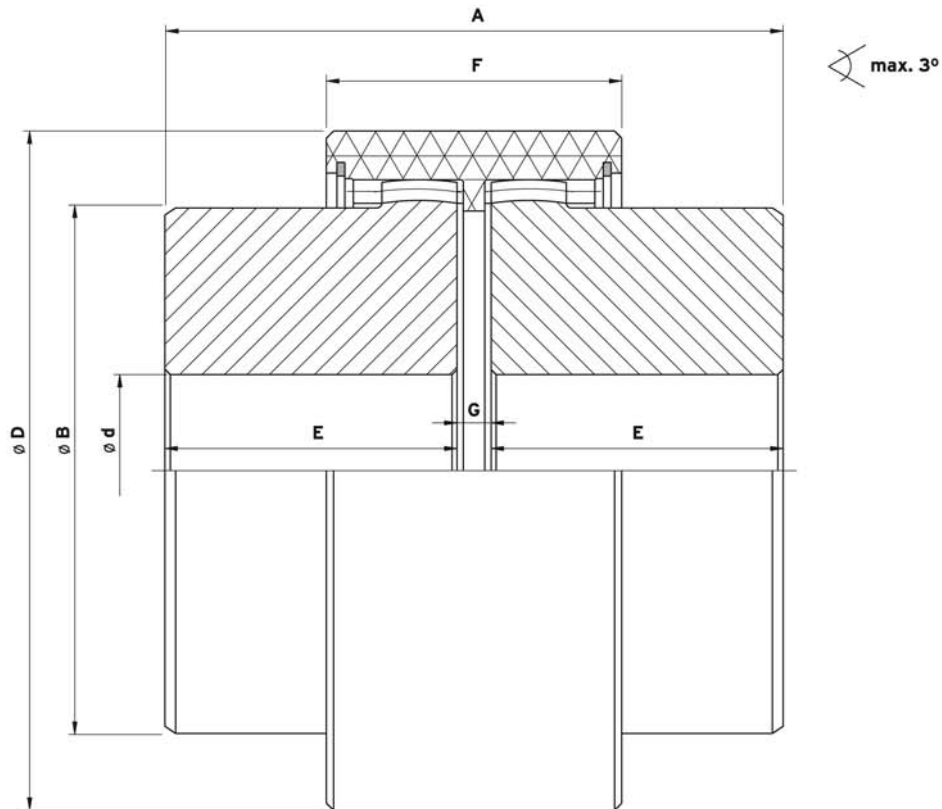
Gefertigt aus Schmiederohlungen, Werkstoff 42CrMo4, Zähne induktiv gehärtet (35-40 HRC).

Manufactured from forging slugs, Material 42CrMo4, Tooth surface induction-hardened (35-40 HRC).



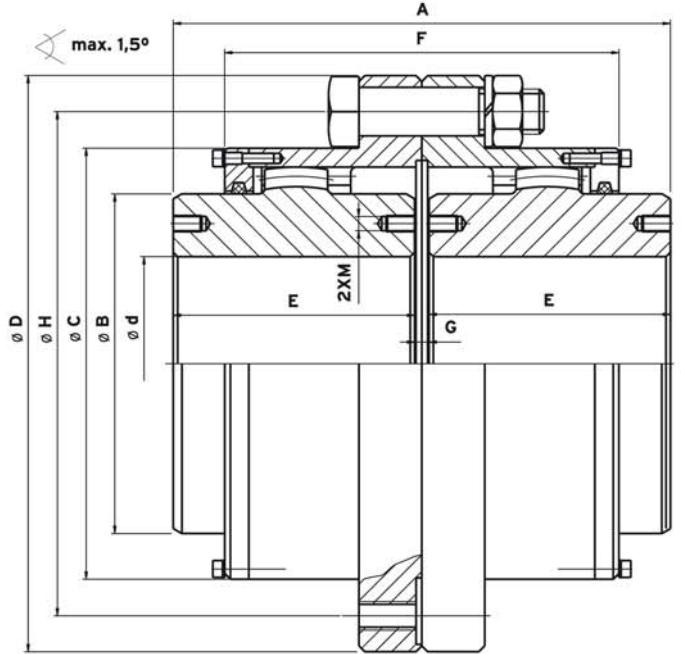
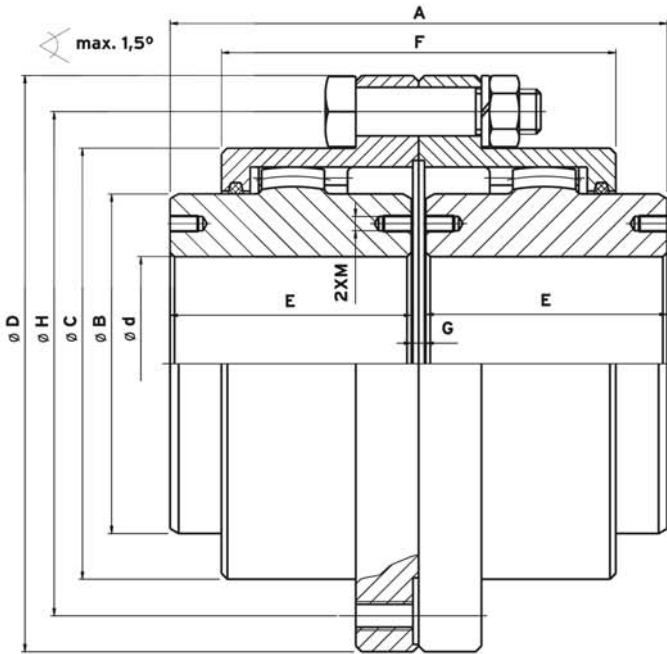
Baureihe / Series B			B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11
Ø d	max.	mm	50	70	80	100	150	170	160	180	200	250	280
	min.		0	25	35	45	55	65	80	90	100	150	180
Leistung Power	max.	kW	27	50	90	160	235	375	505	700	920	1205	1840
Umdrehung Revolution	max.	min-1	12000	9300	7900	6800	6000	5200	4700	4300	3750	3500	3000
Aa		mm	102	126	158	188	218	244	277	309	358	383	450
Ab		mm	106	131	163	195	225	257	289	320	352	377	441
B		mm	100	126	150	175	200	235	263	294	327	357	413
D		mm	152	178	212	240	280	318	347	388	425	457	527
E		mm	49	62	77	91	106	121	135	153	176	188	221
F		mm	51	63	79	95	110	126	141	156	172	184	215
G		mm	3	3	3	5	5	6	6	8	8	8	8
H		mm	122	149	181	206	241	279	305	343	368	400	464
M			M10	M14	M18	M18	M21	M21	M21	M24	M24	M24	M27

Gefertigt aus Schmiederohlungen, Werkstoff 42CrMo4, Zähne induktiv gehärtet (35-40 HRC).
 Manufactured from forging slugs, Material 42CrMo4, Tooth surface induction-hardened (35-40 HRC).



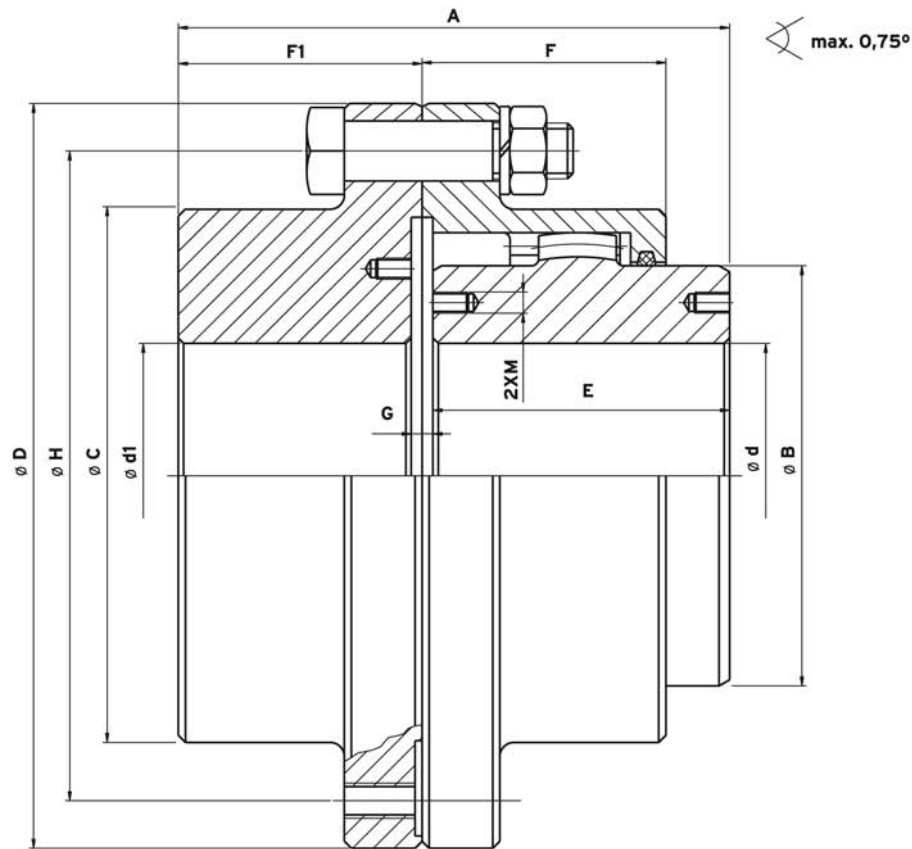
Baureihe / Series C			C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10
Ø d max	max.	mm	14	19	24	28	32	38	42	48	65	80
Drehmoment	nom.	Nm	10	16	20	45	60	80	100	140	380	700
Torque	max.		20	32	40	90	120	160	200	280	760	1400
Umdrehung	max.	min-1	14000	11800	10600	8500	7500	6700	6000	5600	4000	3150
Revolution												
Winkelversatz	max.	grad	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Angular misalignment		degree										
A	max.	mm	50	54	56	84	84	84	88	104	114	186
B		mm	25	32	36	44	50	58	65	68	96	124
D		mm	40	48	52	66	76	83	92	95	132	175
E		mm	23	25	26	40	40	40	42	45	55	90
F		mm	37	37	41	46	48	48	50	50	68	93
G		mm	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Kupplungsnahe besteht aus Ck40, Verbindungselemente aus Cast Polyamid.
Coupling Hubs are manufactured from Ck40, Sleeves are made of Cast Polyamid.



Baureihe / Series Da		Da1	Da2	Da3	Da4	Da5	Da6	Da7	Da8	Da9	Da10	Da11	Da12	Da13	Da14	Da15	Da16	Da17	Da18	Da19	Da20		
Ø d	max. min.	45	60	75	95	110	130	155	175	195	215	240	275	280	320	360	400	450	500	530	560		
	mm	0	0	0	0	0	55	65	80	90	100	120	150	180	200	220	260	280	300	330	350		
Drehmoment Torque	max.	kNm	2,7	5,7	11	21	33	45	65	93	127	171	234	351	490	590	750	920	1200	1300	1600	1800	
Drehzahl Rotational Speed	max.	min ⁻¹	6500	6000	5200	4820	4200	4000	3800	3600	3450	3300	3050	2750	1700	1600	1400	1500	1300	1100	1000	900	
Winkelversatz Angular misalignment	max.	grad degree	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	
Versatz Displacement	Axial	mm: ±	0,38	0,45	0,55	0,65	0,75	1	1,1	1,2	1,3	1,5	1,6	1,7	2,1	2,2	2,4	2,6	2,8	2,9	3,2	3,3	
Gewicht Weight		kg	4,5	8,5	15	27	39	60	90	119	170	225	280	430	600	770	1000	1250	1600	2000	2400	2900	
Schmierung Lubrication		dm ³	0,05	0,07	0,13	0,21	0,36	0,52	0,8	0,98	1,51	2,02	2,43	3,29	6,44	7,6	12	13	17	19	24	26	
Massenträgheitsmoment Mass Moment of Inertia		kgm ²	0,006	0,015	0,046	0,12	0,2	0,26	1,25	2	2,9	4,7	7,5	12,5	18,7	29	42	56	115	165	240	325	
A		mm	92	106	130	162	190	220	250	280	314	364	394	456	575	603	627	680	720	770	825	870	
B		mm	67	87	107	133	155	179	214	235	267	290	320	376	387	436	486	540	606	635	680	730	
C		mm	80	103,5	129,5	156	181	209	247	273	307	338	368	426	472	518	562	620	682	733	787	841	
D		mm	111	141	171	210	234	274	312	337	380	405	444	506	591	640	684	742	804	908	965	1029	
E		mm	44,5	51,5	63,5	78,5	92,5	107	122	136	153	178	193	223	282,5	295	307	333,5	353,5	375,5	403	425,5	
F		mm	82	94	117	137	164	196	217	242	264	303	330	367	450	468	502	538	566	602	636	666	
G		mm	3	3	3	5	5	6	6	8	8	8	8	10	10	13	13	13	13	19	19	19	
H		mm	96	122	150	184	208	242	280	305	345	368	406	460	530	580	624	682	744				
M			M6	M6	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M42	M42	M42	

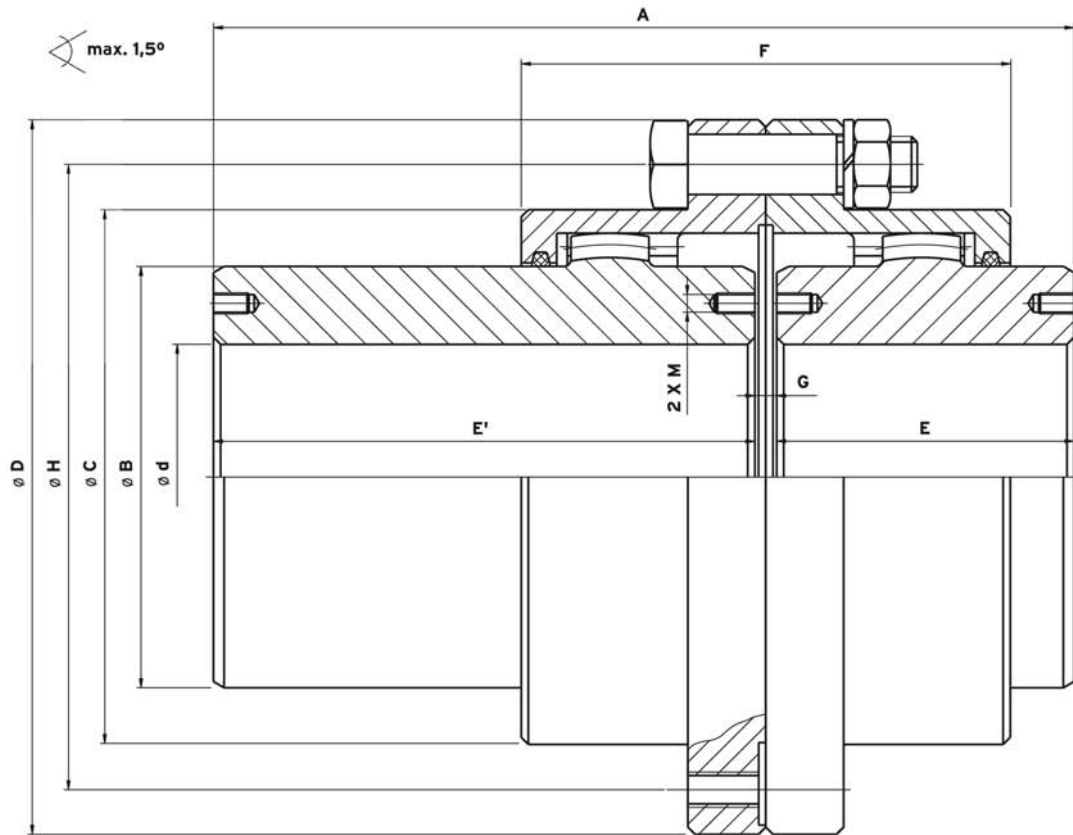
Werkstoff 42CrMo4, vergütet (280-320 HB), Zähne induktiv gehärtet (48-52 HRC).
 Material 42CrMo4, quenched and tempered (280-320 HB), Tooth surface induction-hardened (48-52 HRC).



Baureihe / Series Db			Db1	Db2	Db3	Db4	Db5	Db6	Db7	Db8	Db9	Db10	Db11	Db12	Db13	Db14
Ød	max.	mm	45	60	75	95	110	130	155	175	195	215	240	275	280	320
	min.		0	0	0	0	0	55	65	80	90	100	120	150	180	200
Ød1	max.	mm	55	75	95	110	130	155	180	200	230	250	280	330	360	400
	min.		0	0	0	0	0	55	65	80	90	100	120	150	180	200
Drehmoment Torque	max.	kNm	2,7	5,7	11	21	33	45	65	93	127	171	234	351	490	590
Winkelversatz Angular misalignment	max.	grad degree	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Gewicht Weight		kg	4,6	9	15,5	28	40	61	93	123	175	235	300	445	650	836
Schmierung Lubrication		dm ³	0,023	0,037	0,065	0,104	0,181	0,261	0,398	0,488	0,756	1,009	1,215	1,643	3,2	3,8
Massenträgheitsmoment Mass Moment of Inertia		kgm ²	0,006	0,015	0,046	0,12	0,2	0,26	1,25	2	2,9	4,7	7,5	12,5	18,7	29
A		mm	89,5	103,5	126,5	158,5	185,5	214,5	241,5	273	311	361	393	456	575,5	601,5
B		mm	67	87	107	133	155	179	214	235	267	290	320	376	387	436
C		mm	80	103,5	129,5	156	181	209	247	273	307	338	368	426	472	518
D		mm	111	141	171	210	234	274	312	337	380	405	444	506	591	640
E		mm	44,5	51,5	63,5	78,5	92,5	107	122	136	153	178	193	223	282,5	295
F		mm	41	47	58,5	68,5	82	98	108,5	121	132	151,5	165	183,5	225	234
F1		mm	43,5	50,5	61,5	77,5	90,5	104,5	116,5	133	154	179	196	228	288	300
G		mm	5	5	5	6	6	6,5	6,5	8	8	8	10	13	13	14,5
H		mm	96	122	150	184	208	242	280	305	345	368	406	460	530	580
M			M6	M6	M8	M10	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M20	M20	M20

Werkstoff 42CrMo4, vergütet (280-320 HB), Zähne induktiv gehärtet (48-52 HRC).

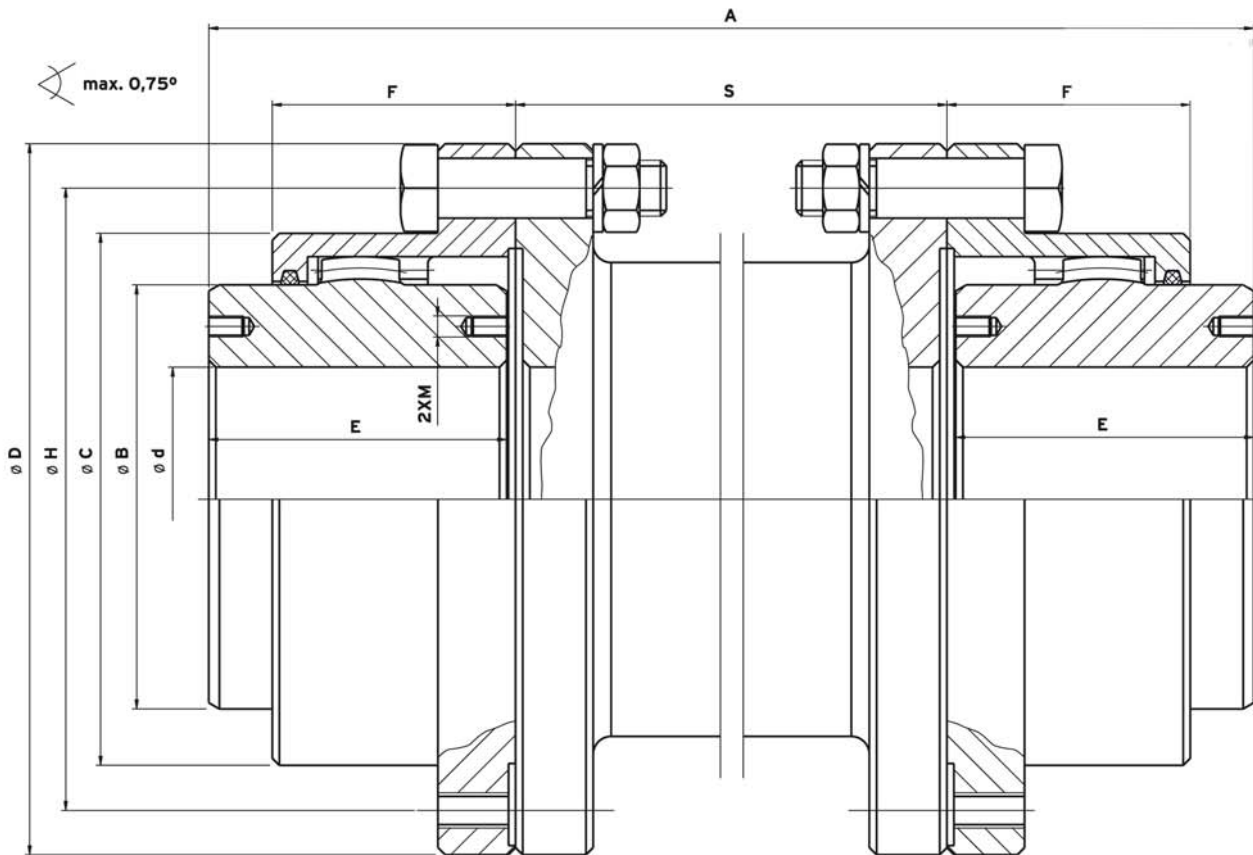
Material 42CrMo4, quenched and tempered (280-320 HB), Tooth surface induction-hardened (48-52 HRC).



Baureihe / Series Dc			Dc1	Dc2	Dc3	Dc4	Dc5	Dc6	Dc7	Dc8	Dc9	Dc10	Dc11	Dc12	Dc13	Dc14
Ød	max.	mm	45	60	75	95	110	130	155	175	195	215	240	275	280	320
	min.		0	0	0	0	0	5	65	80	90	100	120	150	180	200
Drehmoment Torque	max.	kNm	2,7	5,7	11	21	33	45	65	93	127	171	234	351	490	590
Drehzahl Rotational Speed	max.	min ⁻¹	6500	6000	5200	4820	4200	4000	3800	3600	3450	3300	3050	2750	1700	1600
Winkelversatz Angular misalignment	max.	grad degree	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75
Versatz Displacement	Axial	mm: ±	0,35	0,4	0,5	0,6	0,7	0,9	1	1,1	1,2	1,4	1,5	1,7	2	2,1
Gewicht Weight		kg	5,3	11,2	19,5	34	51	71	108	138	195	260	325	510	700	935
Schmierung Lubrication		dm ³	0,05	0,07	0,13	0,21	0,36	0,52	0,8	0,98	1,51	2,02	2,43	3,29	6,44	7,6
Massenträgheitsmoment Mass Moment of Inertia		kgm ²	0,006	0,015	0,046	0,12	0,2	0,26	1,25	2	2,9	4,7	7,5	12,5	18,7	29
A		mm	128,5	169,5	197,5	231,5	264,5	285	321	347	385	441	486	588	707,5	783
B		mm	67	87	107	133	155	179	214	235	267	290	320	376	387	436
C		mm	80	103,5	129,5	156	181	209	247	273	307	338	368	426	472	518
D		mm	111	141	171	210	234	274	312	337	380	405	444	506	591	640
E		mm	44,5	51,5	63,5	78,5	92,5	107	122	136	153	178	193	223	282,5	295
E'		mm	81	115	131	148	167	172	193	203	224	255	285	355	415	475
F		mm	82	94	117	137	164	196	217	242	264	303	330	367	450	468
G		mm	3	3	3	5	5	6	6	8	8	8	8	10	10	13
H		mm	96	122	150	184	208	242	280	305	345	368	406	460	530	580
M			M6	M6	M8	M10	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M20	M20	M20

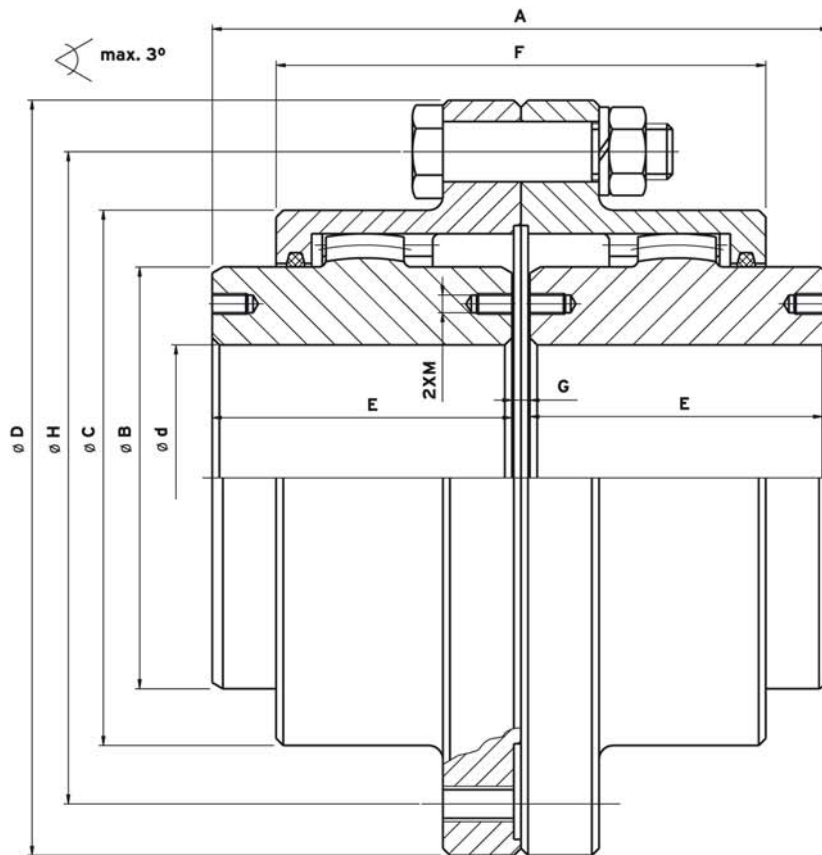
Werkstoff 42CrMo4, vergütet (280-320 HB), Zähne induktiv gehärtet (48-52 HRC).

Material 42CrMo4, quenched and tempered (280-320 HB), Tooth surface induction-hardened (48-52 HRC).



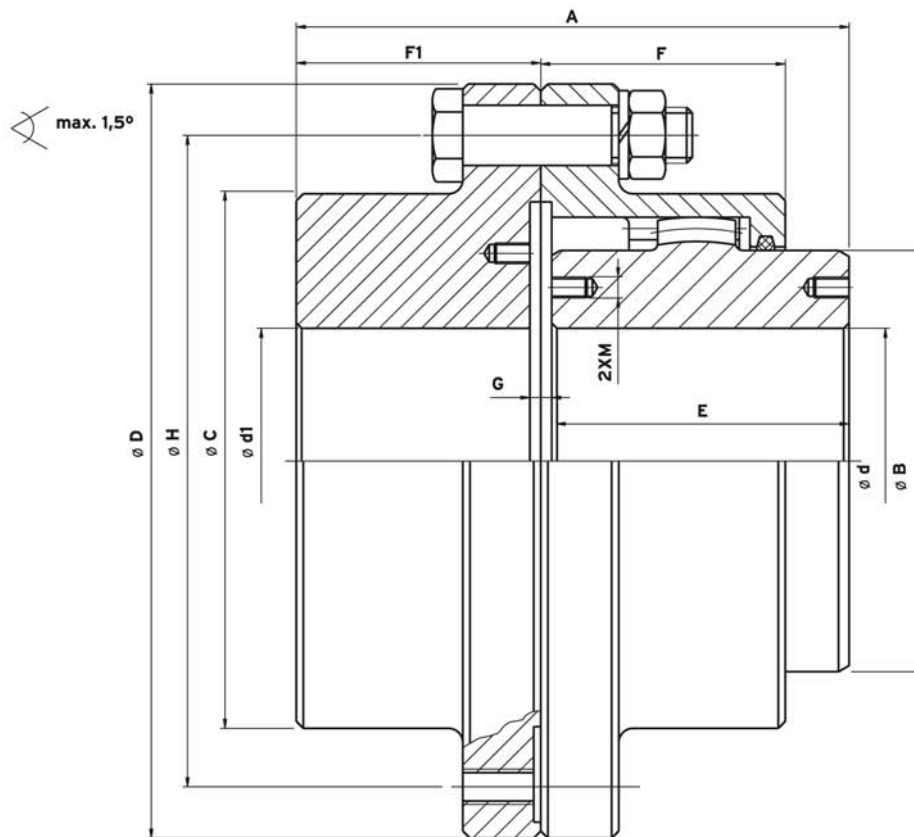
Baureihe / Series Dk			Dk1	Dk2	Dk3	Dk4	Dk5	Dk6	Dk7	Dk8	Dk9	Dk10	Dk11	Dk12	Dk13	Dk14
$\varnothing d$	max.	mm	45	60	75	95	110	130	155	175	195	215	240	275	280	320
	min.		0	0	0	0	0	55	65	80	90	100	120	150	180	200
Drehmoment Torque	max.	kNm	2,7	5,7	11	21	33	45	65	93	127	171	234	351	490	590
Winkelversatz Angular misalignment	max.	grad degree	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Schmierung Lubrication		dm ³	2x0.025	2x0.037	2x0.065	2x0.105	2x0.18	2x0.26	2x0.45	2x0.49	2x0.76	2x1.01	2x1.21	2x1.64	2x3.2	2x3.8
A		mm	152	186	220	272	300	350	380	410	474	524	554	616	751	793
B		mm	67	87	107	133	155	179	214	235	267	290	320	376	387	436
C		mm	80	103,5	129,5	156	181	209	247	273	307	338	368	426	472	518
D		mm	111	141	171	210	234	274	312	337	380	405	444	506	591	640
E		mm	44,5	51,5	63,5	78,5	92,5	107	122	136	153	178	193	223	282,5	295
F		mm	41	47	58,5	68,5	82	98	108,5	121	132	151,5	165	183,5	225	234
H		mm	96	122	150	184	208	242	280	305	345	368	406	460	530	580
M			M6	M6	M8	M10	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M20	M20	M20
S		mm	60	80	90	110	110	130	130	130	160	160	160	160	176	190

Werkstoff 42CrMo4, vergütet (280-320 HB), Zähne induktiv gehärtet (48-52 HRC).
 Material 42CrMo4, quenched and tempered (280-320 HB), Tooth surface induction-hardened (48-52 HRC).



Baureihe / Series F			F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	F9	F10	F11	F12	F13	F14
Ød	max.	mm	40	55	70	85	100	120	140	160	180	200	220	250	280	320
	min.		0	0	25	35	45	55	65	80	90	100	120	150	180	200
Drehmoment Torque	max.	kNm	1,8	3,3	5,8	10	16,6	25,3	41	56,2	78,2	117	223	284	490	550
Drehzahl Rotational Speed	max.	min ⁻¹	7400	6500	5800	5200	4800	4500	4100	3850	3650	3450	3300	3100	2850	2700
Winkelversatz Angular misalignment	max.	grad degree	2X1.5	2X1.5	2X1.5	2X1.5	2X1.5	2X1.5	2X1.5	2X1.5	2X1.5	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75
Versatz Displacement	Axial	mm: ±	0,75	0,8	1,1	1,2	1,4	1,75	1,95	2,3	2,5	1,45	1,55	1,75	2,1	2,2
Gewicht Weight		kg	4,2	8,4	14	25	36	58	83	110	160	215	265	380	600	770
Schmierung Lubrication		dm ³	0,047	0,063	0,122	0,234	0,34	0,453	0,89	1,21	1,64	2,33	2,52	3,72	6,44	7,6
Massenträgheitsmoment Mass Moment of Inertia		kgm ²	0,005	0,02	0,04	0,102	0,19	0,43	0,78	1,24	2,34	3,65	5,1	9,6	20,2	31,3
A		mm	92	106	130	162	190	220	250	280	314	364	394	456	575	603
B		mm	60	77	97	119	144	166	190	217	242	270	295	335	396	434
C		mm	77	97	123	151	175	201	235	263	294	324	355	404	472	518
D		mm	117	152	178	213	240	280	318	347	390	425,5	457	527	591	640
E		mm	44,5	51,5	63,5	78,5	92,5	107	122	136	153	178	193	223	282,5	295
F		mm	84	96	118	138	164	196	214	240	262	302	340	390	450	468
G		mm	3	3	3	5	5	6	6	8	8	8	8	10	10	13
H		mm	96	122	150	184	208	242	280	305	345	368	406	460	530	580
M			M6	M6	M8	M10	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M20	M20	M20

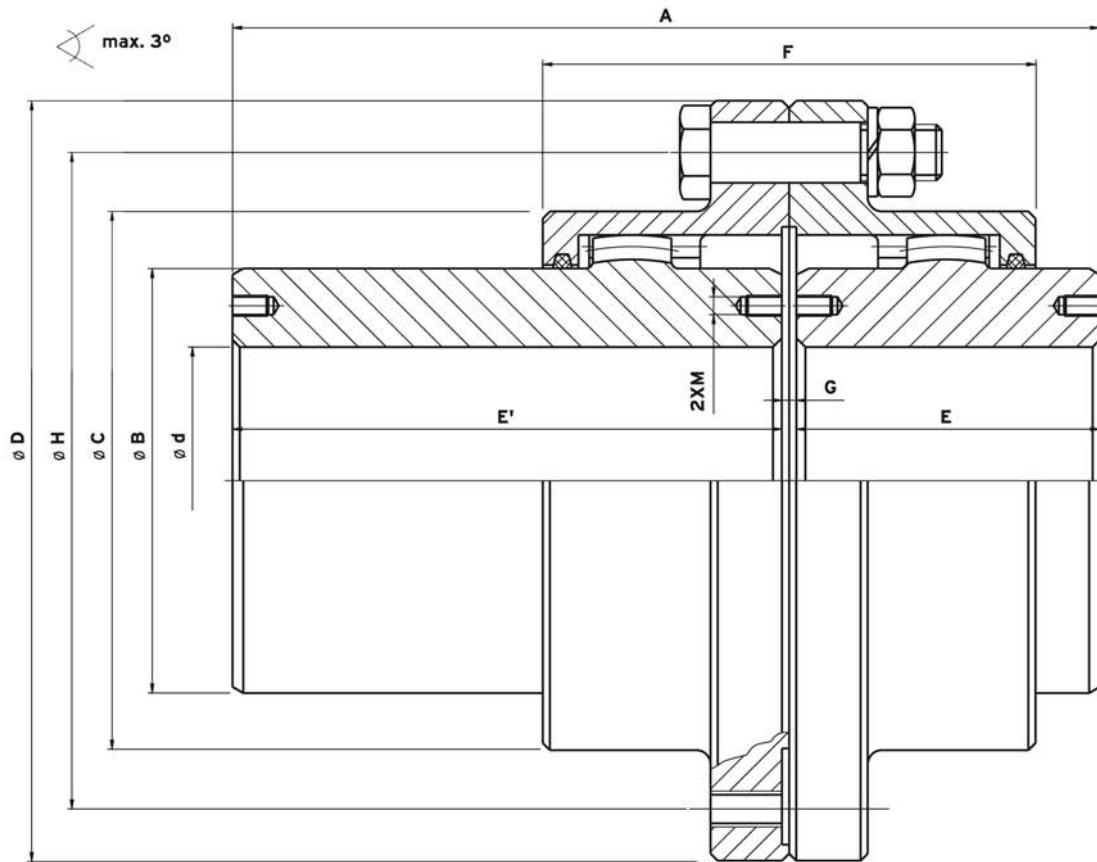
Werkstoff Ck40, Zähne induktiv gehärtet (48-52 HRC).
Material Ck40, Tooth surface induction-hardened (48-52 HRC).



Baureihe / Series G			G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	G8	G9	G10	G11	G12	G13	G14
Ød	max.	mm	40	55	70	85	100	120	140	160	180	200	220	250	280	320
	min.		0	0	25	35	45	55	65	80	90	100	120	150	180	200
Ød1	max.	mm	55	70	90	110	130	150	170	200	220	250	275	300	360	400
	min.		0	0	25	35	45	65	75	90	90	100	120	150	180	200
Drehmoment Torque	max.	kNm	0,95	1,8	3,3	5,8	10,9	16,6	25,3	41	56,2	78,2	117	223	284	490
Winkelversatz Angular misalignment	max.	grad degree	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Gewicht Weight	max.	kg	4,4	8,7	14,3	25,5	37	59	89	115	170	230	280	400	655	835
Schmierung Lubrication	Axial	dm ³	0,025	0,032	0,062	0,117	0,17	0,23	0,45	0,61	0,82	1,2	1,3	1,9	3,2	3,8
Massenträgheitsmoment Mass Moment of Inertia		kgm ²	0,005	0,02	0,042	0,106	0,395	0,435	0,82	1,3	2,5	3,9	5,38	10,5	22,65	34,6
A		mm	89	102	125	158,5	177,5	208,3	232,3	260	288	333	368	424,5	514	536
B		mm	60	77	97	119	144	166	190	217	242	270	295	335	396	434
C		mm	77	97	123	151	175	201	235	263	294	324	355	404	472	518
D		mm	117	152	178	213	240	280	318	347	390	425,5	457	527	591	640
E		mm	44,5	51,5	63,5	78,5	92,5	107	122	136	153	178	193	223	282,5	295
F		mm	42	48	59	69	82	98	107	120	131	151	170	195	225	234
F1		mm	43,5	50,5	61,5	77,5	90,5	104,5	116,5	133	154	179	196	228	288	300
G		mm	5	5	5	6	6	6,5	6,5	8	8	8	10	13	13	14
H		mm	96	122	150	184	208	242	280	305	345	368	406	460	530	580
M			M6	M6	M8	M10	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M20	M20	M20

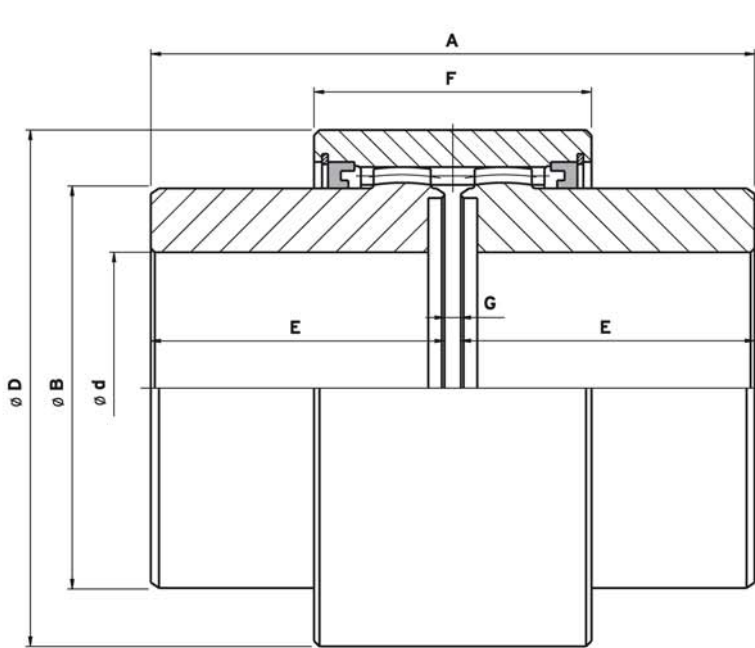
Werkstoff Ck40, Zähne induktiv gehärtet (48-52 HRC).

Material Ck40, Tooth surface induction-hardened (48-52 HRC).

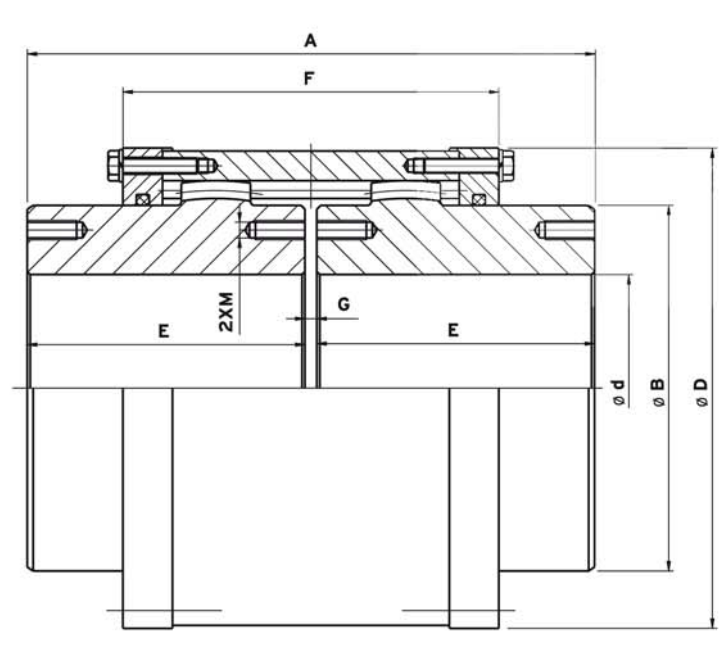


Baureihe / Series H			H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11	H12	H13	H14
Ød	max.	mm	40	55	70	85	100	120	140	160	180	200	220	250	280	320
	min.		0	0	25	35	45	55	65	80	90	100	120	150	180	200
Drehmoment Torque	max.	kNm	1,8	3,3	5,8	10,9	16,6	25,3	41	56,2	78,2	117	223	284	490	550
Drehzahl Rotational Speed	max.	min ⁻¹	7400	6500	5800	5200	4800	4500	4100	3850	3650	3450	3300	3100	2850	2700
Winkelversatz Angular misalignment	max.	grad degree	2x1.5	2x1.5	2x1.5	2x1.5	2x1.5	2x1.5	2x1.5	2x1.5	2x1.5	2x0.75	2x0.75	2x0.75	2x0.75	2x0.75
Versatz Displacement	Axial	mm: ±	0,75	0,8	1,1	1,2	1,4	1,75	1,95	2,3	2,5	1,45	1,55	1,75	2,1	2,2
Gewicht Weight		kg	5	11	18	30	44	67	97	123	180	242	300	445	700	930
Schmierung Lubrication		dm ³	0,047	0,063	0,122	0,234	0,34	0,453	0,89	1,21	1,64	2,33	2,52	3,72	6,44	7,6
Massenträgheitsmoment Mass Moment of Inertia		kgm ²	0,006	0,025	0,045	0,115	0,215	0,46	0,84	1,32	2,55	4	5,6	10,2	22,5	35,7
A		mm	130	170	199	231	266	288	323	349	376	441	486	593	712,5	788
B		mm	60	79	99	119	144	166	192	218	244	272	297	337	396	434
C		mm	77	97	123	151	175	201	234	262	294	324	355	404	472	518
D		mm	117	152	178	213	240	280	318	347	390	425,5	457	527	591	640
E		mm	44,5	51,5	63,5	78,5	92,5	107	122	136	153	178	193	223	282,5	295
E'		mm	82,5	115,5	132,5	147,5	168,5	175	195	205	215	255	285	360	420	480
F		mm	84	96	118	138	164	196	214	240	262	302	340	390	450	468
G		mm	3	3	3	5	5	6	6	8	8	8	8	10	10	13
H		mm	96	122	150	184	208	242	280	305	345	368	406	460	530	580
M			M6	M6	M8	M10	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M20	M20	M20

Werkstoff Ck40, Zähne induktiv gehärtet (48-52 HRC).
Material Ck40, Tooth surface induction-hardened (48-52 HRC).



11-16 max. 1,5°

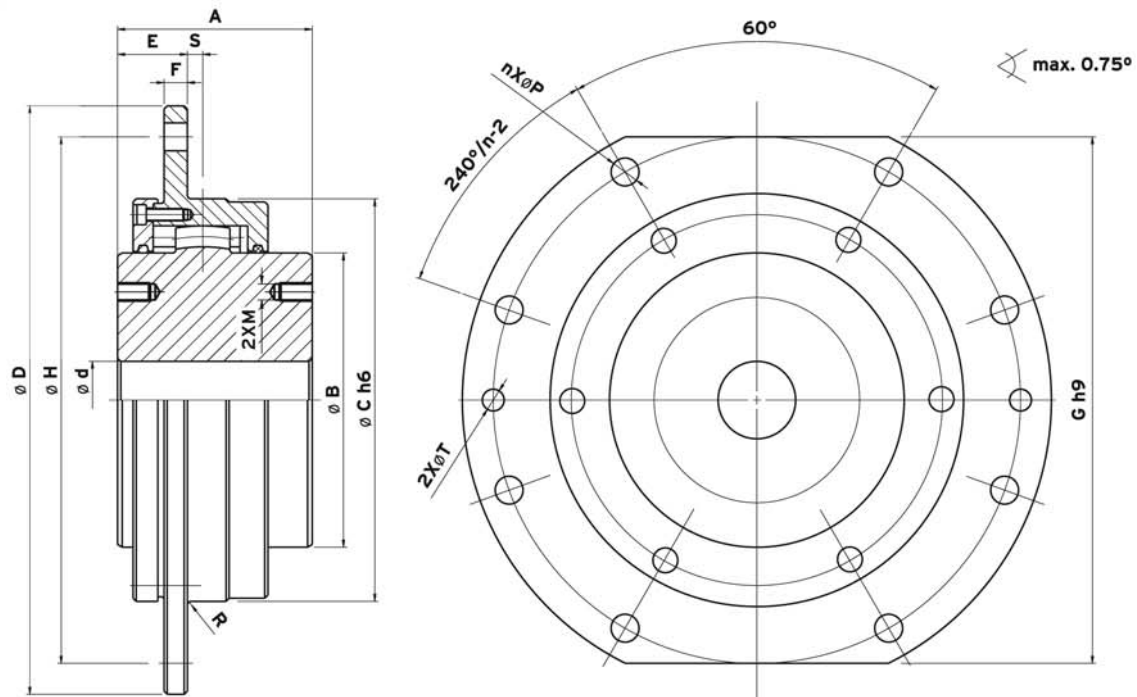


17-15 max. 3°

Baureihe / Series I			I1	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	I10	I11	I12	I13	I14	I15
Ød	max.	mm	32	42	57	70	85	100	120	140	160	180	200	220	250	280	320
	min.		0	0	22	25	38	38	55	65	80	90	100	120	150	180	200
Drehmoment Torque	max.	kNm	1,2	2,3	4	6,55	11,35	17,1	25,35	41	56,5	78,5	117	223	284	489	581
Drehzahl Rotational Speed	max.	min ⁻¹	7650	7100	6100	5500	5000	4700	4500	4100	3850	3650	3450	3300	3100	2850	2700
Winkelversatz Angular misalignment	max.	grad degree	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X1.5	2X1.5	2X1.5	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75
Versatz Displacement	Axial	mm: ±	0,09	0,13	0,13	0,18	0,21	0,21	1,1	1,3	1,7	1,6	1	1,1	1,3	1,8	1,9
Gewicht Weight		kg	2	3,5	6	9,2	15,5	30	38	65	95	127	183	225	320	540	690
Schmierung Lubrication		dm ³	0,022	0,036	0,063	0,114	0,201	0,27	0,31	0,62	0,9	1,1	1,5	1,55	2,6	5,6	6,8
Massenträgheitsmoment Mass Moment of Inertia		kgm ²	0,02	0,005	0,01	0,025	0,055	0,125	0,25	0,45	0,89	1,45	2,52	3,75	6,85	16,1	24,9
A		mm	80	95	110	120	140	222	216	246	278	308	358	388	450	570	597
B		mm	50,9	60,4	82,6	100	121	143	165	190	216	242	270	295	335	394	432
D		mm	84	95	120	140	168	190	210	243	278	305	340	364	404	472	518
E		mm	38,5	46	53,5	57	67	108	105	120	135	150	175	190	220	280	292
F		mm	50	65	68	80	95	102	173	190	214	230	256	280	323	410	428
G		mm	3	3	3	6	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	13
M		mm									M12	M16	M16	M16	M20	M20	M20

Werkstoff 42CrMo4, vergütet (280-320 HB), Zähne induktiv gehärtet (48-52 HRC).

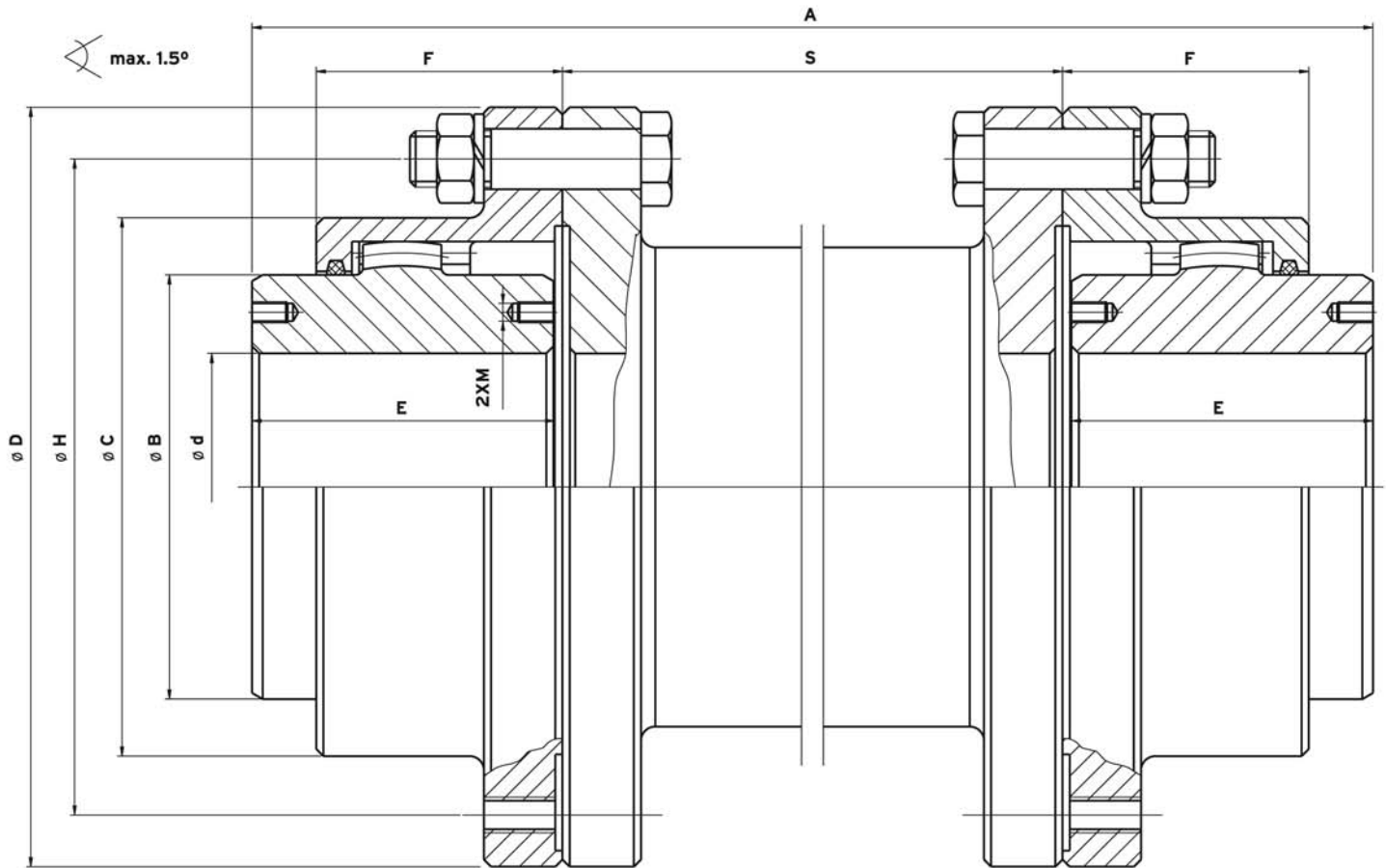
Material 42CrMo4, quenched and tempered (280-320 HB), Tooth surface induction hardened (48-52 HRC).



Baureihe / Series J		J1	J2	J3	J4	J5	J6	J7	J8	J9	J10	J11	J12	J13	J14	
Ød	max.	50	65	90	100	110	130	150	170	200	220	250	280	300	320	
	min.	19	25	35	45	55	55	65	70	100	120	150	180	180	200	
Drehmoment Torque	max.	kNm	3,6	4,8	8,6	14,4	18,4	22,6	37	56	132	156	184	314	370	440
Radial Load		kNm	6,2	8,2	14,6	19,2	23,5	29,7	40	50,5	70	85	100	130	150	175
Winkerversatz Angular misalignment	max.	grad degree	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Gewicht Weight		kg	12	15	25	36	43	55	73	110	175	205	240	380	450	575
Schmierung Lubrication		dm ³	0,07	0,07	0,1	0,15	0,17	0,21	0,23	0,44	0,53	0,6	0,66	1	1,2	2
Massenträgheitsmoment Mass Moment of Inertia		kgm ²	0,045	0,065	0,15	0,3	0,4	0,65	0,8	1,7	3,52	4,9	6,5	13,7	17,8	18,5
A		mm	90	100	100	125	130	145	170	185	220	240	260	315	320	350
B		mm	75	95	135	150	170	190	210	240	290	320	350	410	440	470
C		mm	140	160	200	220	240	260	280	340	400	420	450	530	560	600
D		mm	230	250	290	340	360	380	400	450	510	550	580	650	680	710
E		mm	42	42	42	45	45	45	45	60	60	60	60	65	65	81
F		mm	12	12	12	15	15	15	15	20	20	20	20	25	25	25
G		mm	200	220	260	300	320	340	360	400	460	500	530	580	600	640
H		mm	200	220	260	300	320	340	360	400	460	500	530	600	630	660
S		mm	6	6	6	10	10	10	15	15	25	25	25	30	30	30
n		qty	6	6	6	6	6	6	6	6	6	8	8	10	10	10
P		mm	14	14	14	18	18	18	18	23	23	23	23	23	23	23
R		mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	4	4	4
T			M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20
M			M8	M8	M10	M12	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20

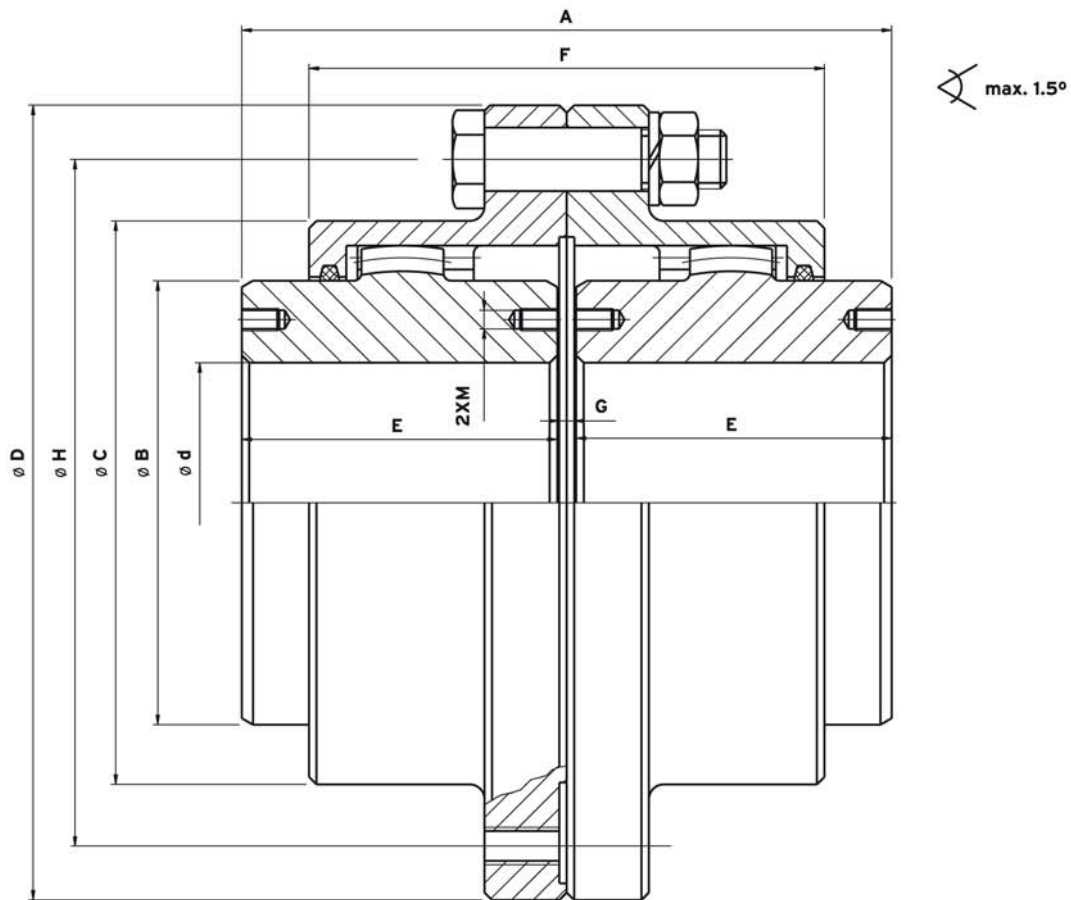
Werkstoff 42CrMo4, vergütet (280-320 HB), Zähne induktiv gehärtet (48-52 HRC).

Material 42CrMo4, quenched and tempered (280-320 HB), Tooth surface induction hardened (48-52 HRC).



Baureihe / Series K			K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	K8	K9	K10	K11	K12	K13	K14
Ød	max.	mm	40	55	70	85	100	120	140	160	180	200	220	250	280	320
	min.		0	0	25	35	45	55	65	80	90	100	120	150	180	200
Drehmoment Torque	max.	kNm	1,8	3,3	5,8	10,9	16,6	25,3	41	56,2	78,2	117	223	284	490	550
Winkerversatz Angular misalignment	max.	grad degree	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Schmierung Lubrication		dm ³	2x0.025	2x0.032	2x0.062	2x0.117	2x0.17	2x0.23	2x0.45	2x0.61	2x0.82	2x1.2	2x1.3	2x1.9	2x3.2	2x3.8
A		mm	152	186	220	272	300	350	380	410	474	524	554	616	745	793
B		mm	60	77	97	119	144	166	190	217	242	270	295	335	396	434
C		mm	77	97	123	151	175	201	235	263	294	324	355	404	472	518
D		mm	117	152	178	213	240	280	318	347	390	425,5	457	527	591	640
E		mm	44,5	51,5	63,5	78,5	92,5	107	122	136	153	178	193	223	282,5	295
F		mm	42	48	59	69	82	98	107	120	131	151	170	195	225	234
H		mm	96	122	150	184	208	242	280	305	345	368	406	460	530	580
M			M6	M6	M8	M10	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M20	M20	M20
S		mm	60	80	90	110	110	130	130	130	160	160	160	160	170	190

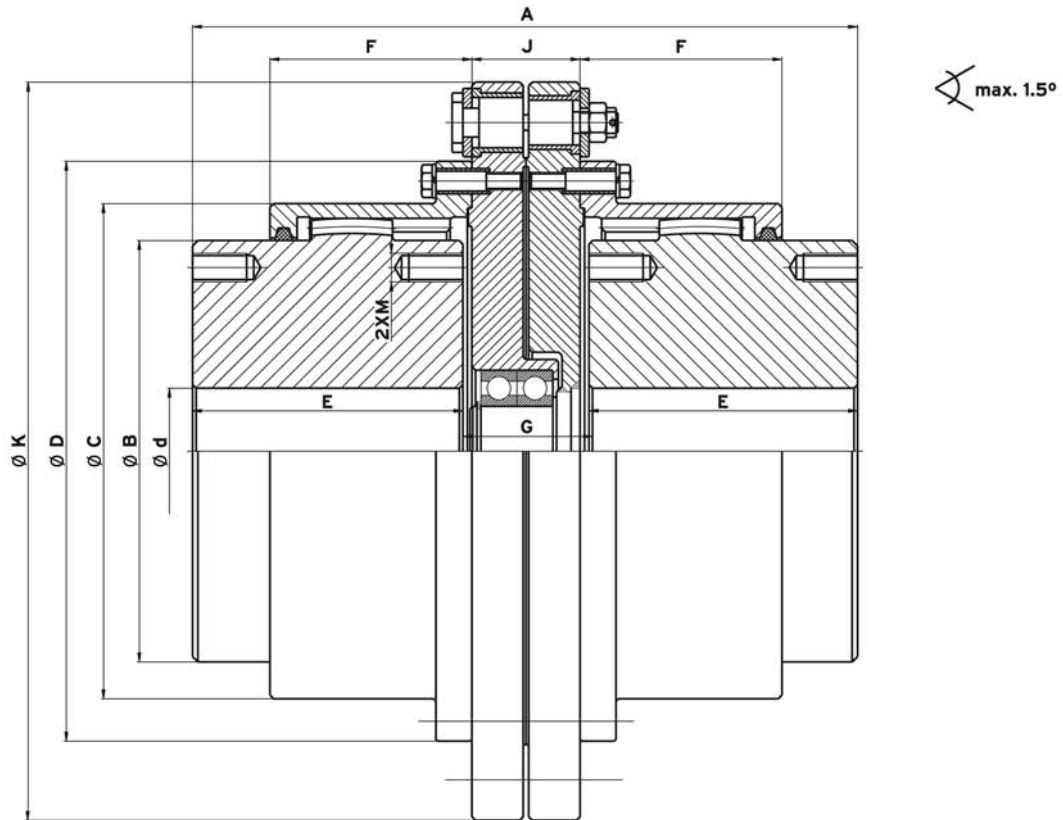
Werkstoff Ck40, Zähne induktiv gehärtet (48-52 HRC).
 Material Ck40, Tooth surface induction-hardened (48-52 HRC).



Baureihe / Series N		N1	N2	N3	N4	N5	N6	N7	N8	N9	N10	N11	N12	N13	N14
Ød	max. mm	325	370	400	430	475	510	530	580	610	680	780	860	950	1020
Drehmoment Torque	max. kNm	278	385	495	665	845	995	1200	1560	1820	2520	3550	4500	5980	7250
Drehzahl Rotational Speed	max. min ⁻¹	1150	1020	930	815	725	680	645	550	535	480	420	365	330	310
Winkelversatz Angular misalignment	max. grad degree	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75	2X0.75
Gewicht Weight	kg	700	930	1250	1624	2102	2519	3024	3786	4572	6090	8735	11269	14880	18395
Schmierung Lubrication	dm ³	6	7	9	11	13	20	23	27	41	52	65	92	113	130
Massenträgheitsmoment Mass Moment of Inertia	kgm ²	20790	33712	53685	84215	129952	177980	238214	359321	484725	778120	1446254	2196254	3534580	4898125
A	mm	512	562	622	672	722	780	840	880	950	1050	1150	1260	1360	1460
B	mm	400	450	490	550	610	650	680	750	790	870	1000	1100	1220	1310
C	mm	493	543	587	647	712	753	803	878	928	1028	1163	1263	1398	1498
D	mm	580	630	700	760	825	885	935	1010	1085	1185	1340	1440	1575	1705
E	mm	250	275	305	330	355	380	410	430	460	510	560	610	660	710
F	mm	442	490	524	560	584	630	654	692	770	828	920	1014	1136	1204
G	mm	12	12	12	12	12	20	20	20	30	30	30	40	40	40
H	mm	540	590	645	705	770	820	870	945	1010	1110	1255	1355	1490	1605
M		M24	M24	M30	M30	M30	M36	M36	M36	M42	M42	M48	M48	M48	M56

Werkstoff 42CrMo4, vergütet (280-320 HB), Zähne induktiv gehärtet (48-52 HRC).

Material 42CrMo4, quenched and tempered (280-320 HB), Tooth surface induction hardened (48-52 HRC).

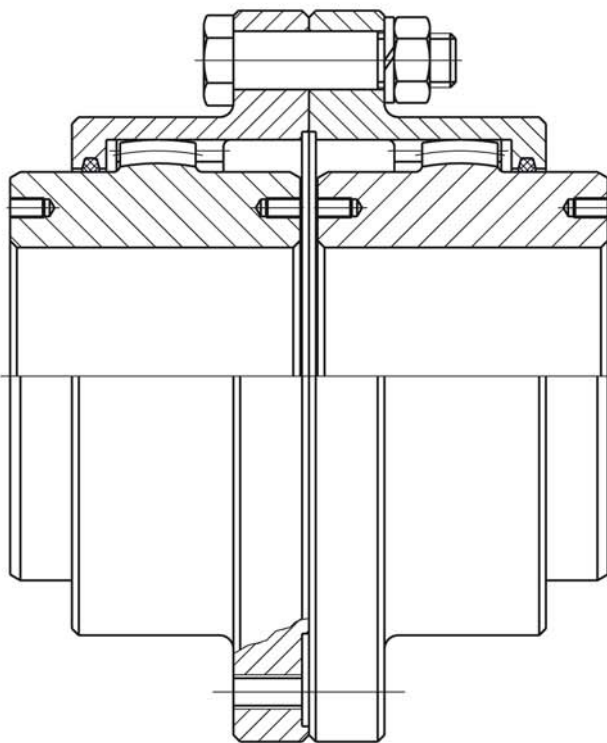


Baureihe / Series R			R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13	R14
Ød	max.	mm	40	55	70	85	100	120	140	160	180	200	220	250	280	320
	min.	mm	0	0	25	35	45	55	65	80	90	100	120	150	180	200
Drehmoment Torque	max.	kNm	1,8	3,3	5,8	10,9	16,6	25,3	41	56,2	78,2	117	223	284	490	550
Drehzahl Rotational Speed	max.	min ⁻¹	3900	3500	3250	2900	2500	2100	1950	1750	1600	1400	1350	1300	1200	1150
Winkelversatz Angular misalignment	max.	grad degree	2X0,75	2X0,75	2X0,75	2X0,75	2X0,75	2X0,75	2X0,75	2X0,75	2X0,75	2X0,5	2X0,5	2X0,5	2X0,5	2X0,5
Versatz Displacement	axial	mm: ±	0,65	0,75	0,85	0,95	1,1	1,25	1,35	1,45	1,55	1,35	1,45	1,55	1,75	1,85
Gewicht Weight		kg	9	18	27	45	61	100	135	175	240	312	385	555	825	1090
Schmierung Lubrication		dm ³	2x0.025	2x0.032	2x0.065	2x0.115	2x0.18	2x0.25	2x0.45	2x0.62	2x0.85	2x1.25	2x1.35	2x1.95	2x33,3	2x3.8
Massenträgheitsmoment Mass Moment of Inertia		kgm ²	0,02	0,06	0,11	0,29	0,51	1,12	1,78	2,75	4,55	6,85	9,5	17,5	32	55
A		mm	134	156	188	222	252	297	328	365	402	473	510	585	691	719
B		mm	60	77	97	119	144	166	190	217	242	270	295	335	396	434
C		mm	77	97	123	151	175	201	235	263	294	324	355	404	472	518
D		mm	117	152	178	213	240	280	318	347	390	425.5	457	527	591	640
E		mm	44,5	51,5	63,5	78,5	92,5	107	122	136	153	178	193	223	282,5	295
F		mm	42	48	59	69	82	98	107	120	131	151	170	195	225	234
G		mm	45	53	61	65	67	83	84	93	96	117	124	139	126	129
H		mm	96	122	150	184	208	242	280	305	345	368	406	460	530	580
J		mm	35	45	45	50	50	62	62	65	65	80	80	100	100	100
K		mm	155	194	228	267	300	358	384	428	470	524	560	656	720	789
M		mm	M6	M6	M8	M10	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M20	M20	M20

Werkstoff Ck40, Zähne induktiv gehärtet (48-52 HRC).

Material Ck40, Tooth surface induction-hardened (48-52 HRC).

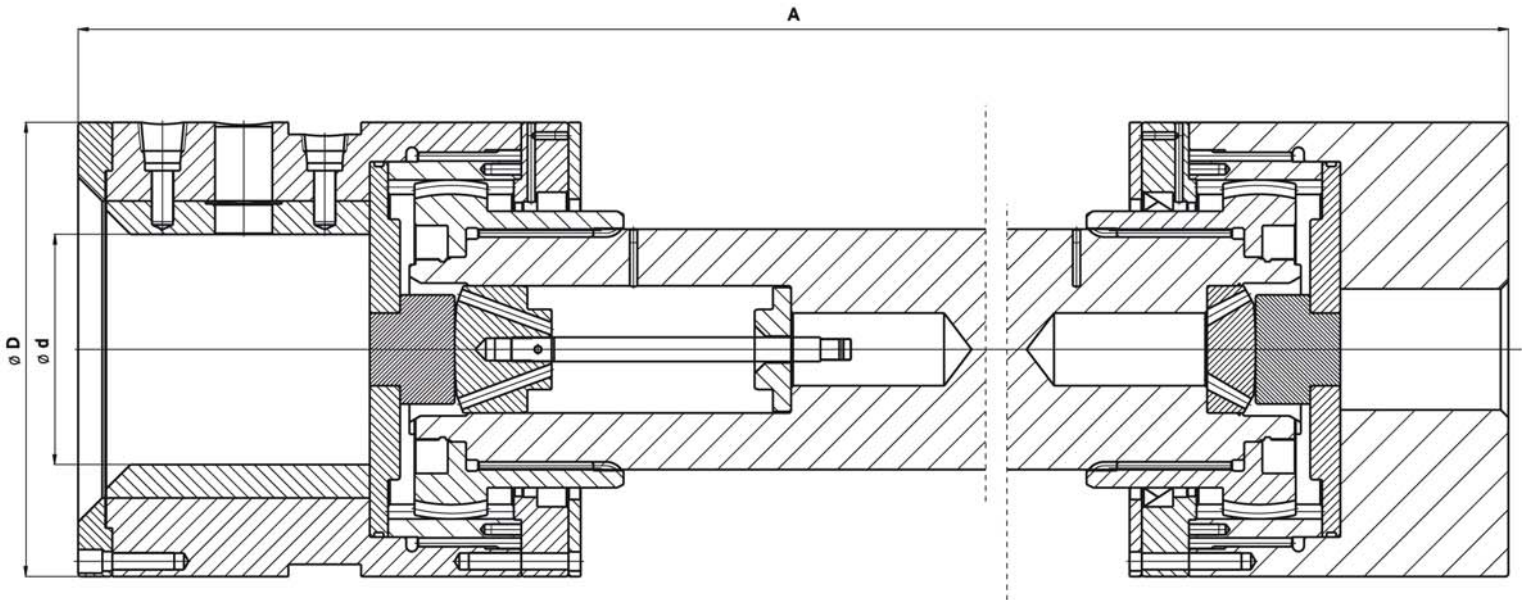
Empfohlene Schmiermittel <i>Recommended lubricants</i>	
BP	ENERGREASE L21-M
SHELL	ALVANIA GREASE EP MDS
MOLYKOTE	B22
KLUEBER	UNIMOLI GL82
OPTIMOL	OPTITEMT HT2 EP
LUBCON	TURMO GREASE N12 MF



- Reinigen Sie die Kupplung vor der Montage, falls nötig.
- Beachten Sie den korrekten Montageabstand „G“ laut Tabelle.
- Beachten Sie den empfohlenen Öltyp und die vorgegebene Ölmenge anhand der Tabelle.
- Ölwechsel: empfohlen alle 90 Tage
- Reinigung: empfohlen 1x pro Jahr
Lassen Sie dazu das Öl komplett ab, reinigen Sie die die Kupplung von Innen mit einem Lösungsmittel und füllen Sie neues Öl auf.
- Make sure coupling is clean at assembling.
- Select the right mounting distance (value G) from the table.
- Select the right Oil type and quantity from the table.
- A complete change of Oil is recommended every 90 days.
- Cleaning: recommended once in a year.
 - a) complete discharge of Oil
 - b) clean the inner coupling with solvent
 - c) refill new Oil

SPINDEL

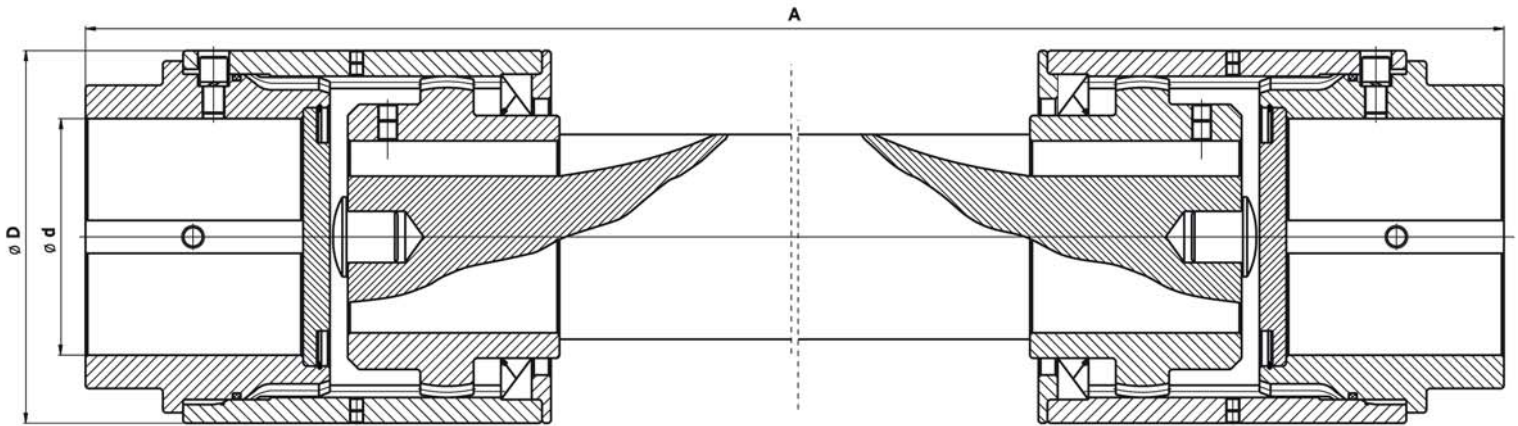




Baureihe / Series M		M1	M2	M3	M4	M5
Ød max.	mm	100	150	250	350	500
A	mm	1500	2000	2300	3000	4000
D	mm	270	350	473	600	750

Werkstoff 42CrMo4, vergütet (280-320 HB), Zähne induktiv gehärtet (48-52 HRC).

Material 42CrMo4, quenched and tempered (280-320 HB), Tooth surface induction hardened (48-52 HRC).



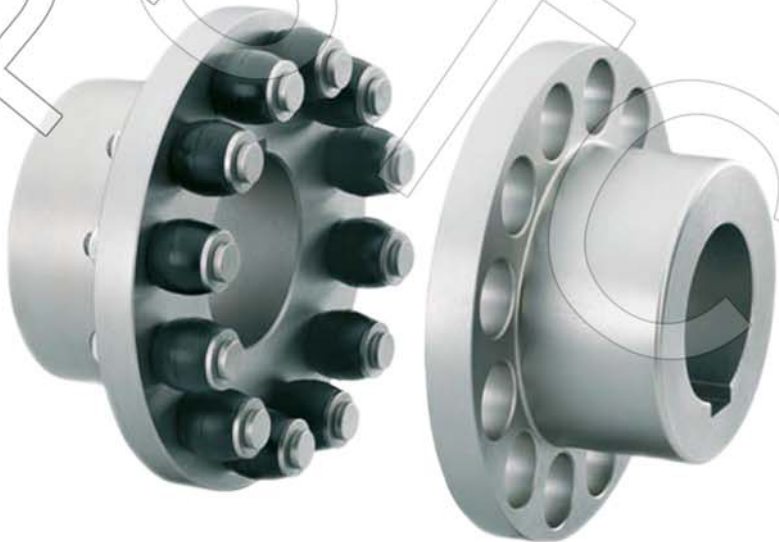
Baureihe / Series P			P1	P2	P3
Ød	max.	mm	100	200	400
	min.		50	90	150
A		mm	1030	1600	2300
D		mm	200	355	600

Werkstoff 42CrMo4, vergütet (280-320 HB), Zähne induktiv gehärtet (48-52 HRC).

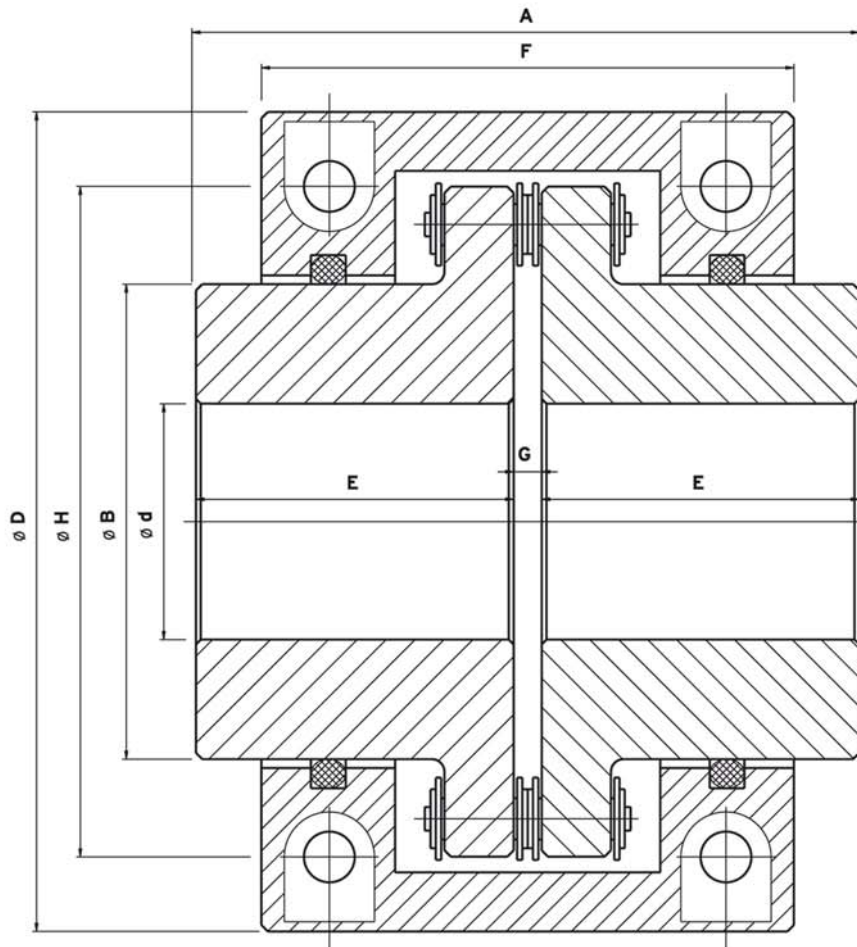
Material 42CrMo4, quenched and tempered (280-320 HB), Tooth surface induction hardened (48-52 HRC).



ELASTISCHE



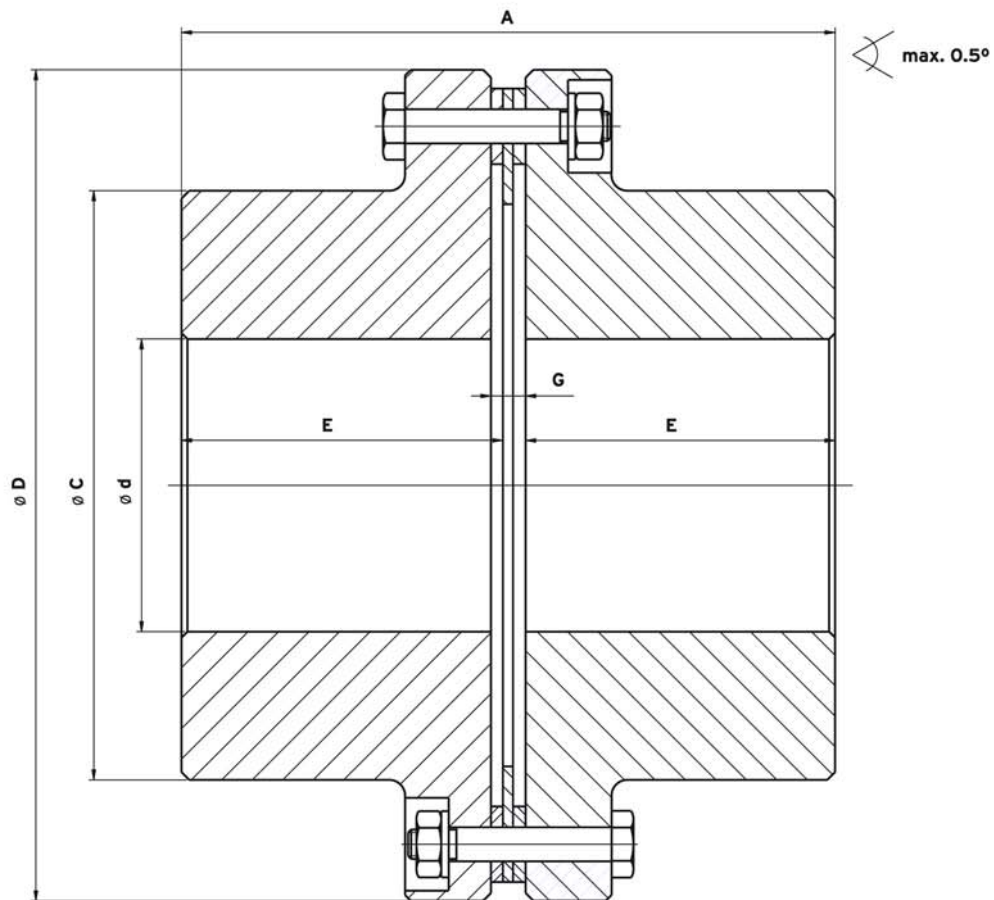
KUPPLUNGEN



Baureihe / Series E			E1	E2	E3	E4	E5	E6
Ød	max.	mm	27	38	48	60	80	100
	min.		12	12	15	20	25	28
Drehzahl Rotational Speed	max.	min ⁻¹	4000	4000	4000	3000	2000	1800
Leistung Power	max.	kW@1000d/dak	12	25	41	72	181	329
A		mm	61,3	71,3	85,4	133,5	141,4	189,8
B		mm	42	56	70	88	114	143
D		mm	78	100	122	144	188	236
E		mm	28	32	38,5	62	62	85
F		mm	60	70	84	132	140	188
G		mm	5,3	7,3	8,4	9,5	17,4	19,8
H		mm	62	78	96	116	160	204

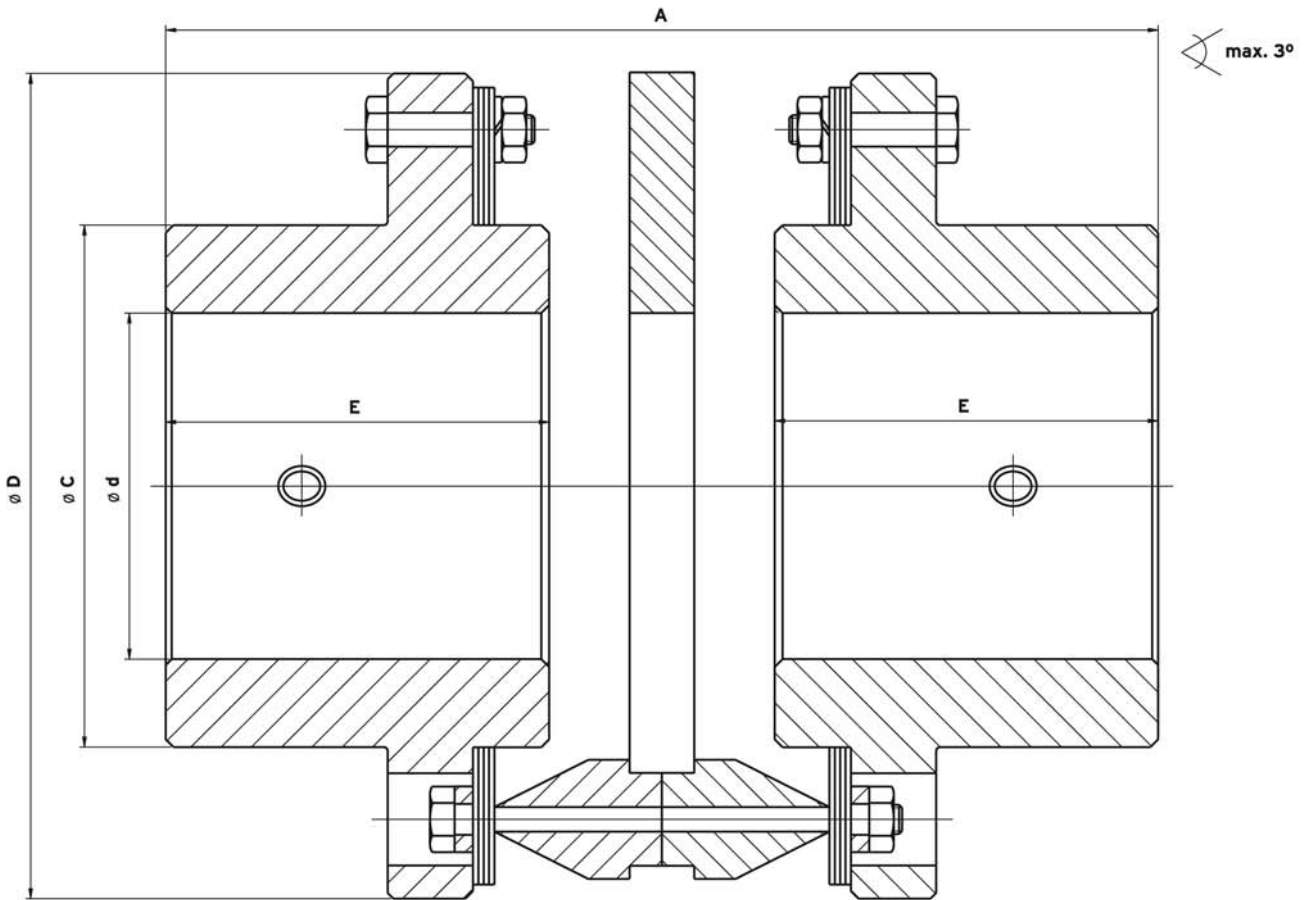
Verbindungselemente aus Werkstoff AISi12
 Kettenräder aus Werkstoff Ck40
 Zähne induktiv gehärtet (45-48 HRC)

Sleeves from Material AISi12
 Chain Gears from Material Ck40
 Tooth surface induction-hardened (45-48 HRC)



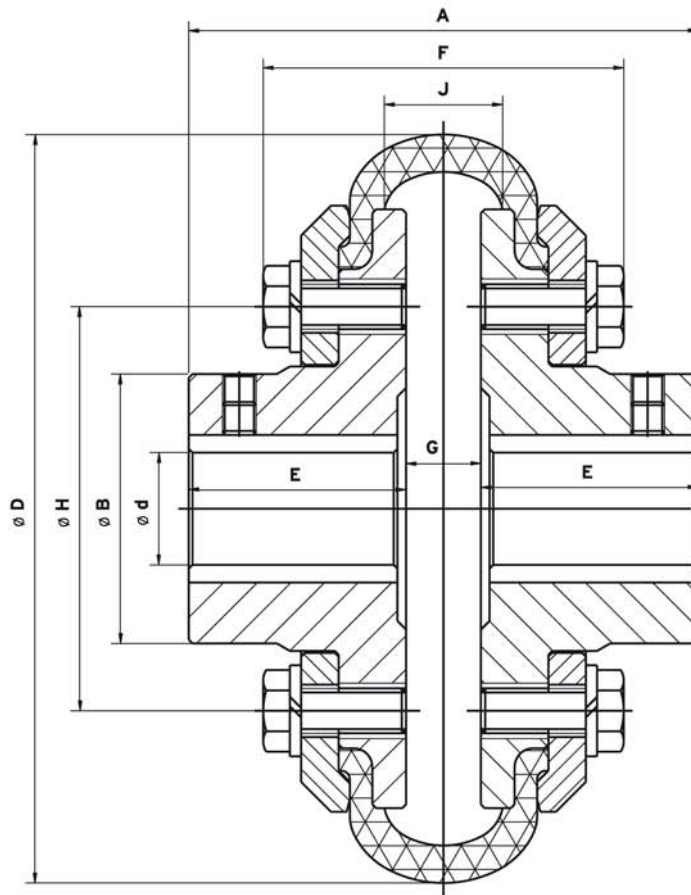
Baureihe / Series S			S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7
Ød	max.	mm	28	38	45	55	65	75	85
	min.		0	0	0	0	25	32	38
Drehmoment Torque	max.	Nm	130	200	360	625	1180	1800	2850
Drehzahl Rotational Speed	max.	min ⁻¹	5800	5000	5600	4600	3900	3500	3000
Winkerversatz Angular misalignment	max.	grad degree	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Versatz Displacement	radial	mm: ±	0,6	0,9	0,6	0,7	0,8	1	1,2
Versatz Displacement	axial	mm: ±	0	0	0	0	0	0	0
Gewicht Weight		kg	1	1,75	3,4	6,1	9,2	14,7	24
Massenträgheitsmoment Moment of Inertia		kgm ²	0,0005	0,0013	0,0026	0,01	0,018	0,042	0,085
A		mm	62,5	78	98	109	131	152	185
C		mm	41	53	63	78	90	106	124
D		mm	76	88	102	123	147	166	192
E		mm	28	35	45	50	60	70	85
G		mm	6,5	6,7	6,5	7,0	9,0	10,0	13,0

Flansche aus Werkstoff Ck40, Scheiben aus 55Si7
 Flanges from Material Ck40, Discs from 55Si7



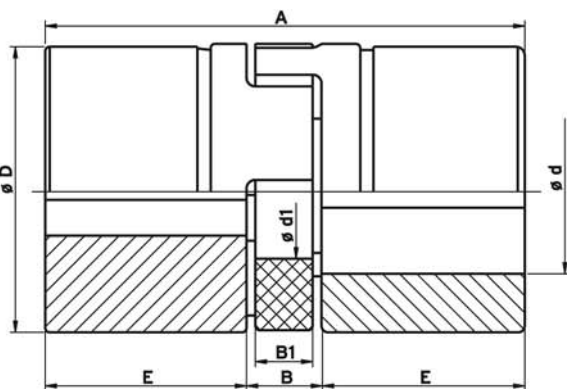
Baureihe / Series T		T1	T2	T3	T4
$\varnothing d$	mm	10	15	20	30
Winkelversatz Angular misalignment	grad degree	3°	3°	3°	3°
A	mm	68,6	92,5	86	99
C	mm	25,4	30,6	36,5	41,3
D	mm	50,8	62	68,2	82,5
E	mm	22	32	29	35

Material Ck40

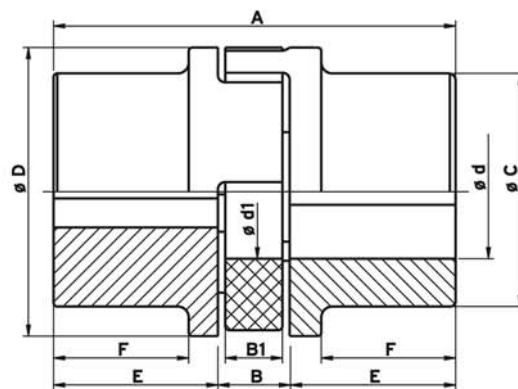


Baureihe / Series Y		Y1	Y2	Y3	Y4	Y5	Y6	Y7	Y8	Y9	Y10	Y11	Y12
$\varnothing d$ max.	mm	20	22	32	42	55	65	85	100	110	110	120	180
Drehmoment Torque	Nm	10	20	50	100	220	450	900	1600	3000	5000	8500	12500
Drehzahl Rotational Speed	min ⁻¹	4000	4000	4000	3000	3000	2500	2500	2000	2000	1600	1250	900
A	mm	50	64	88	125	150	174	200	216	244	280	360	450
B	mm	30	34	48	65	80	95	125	150	160	160	180	270
D	mm	86	104	136	178	210	263	310	370	402	450	550	700
E	mm	20	28	40	53	65	75	90	97	110	120	135	173
F	mm	56	67	77	103	112	130	146	159	163	197	296	379
G	mm	10	8	8	19	20	24	20	22	24	40	90	104
H	mm	42	50	65	85	110	140	180	235	260	260	280	360
J	mm	16	16	18	35	38	44	42	46	50	70	120	150

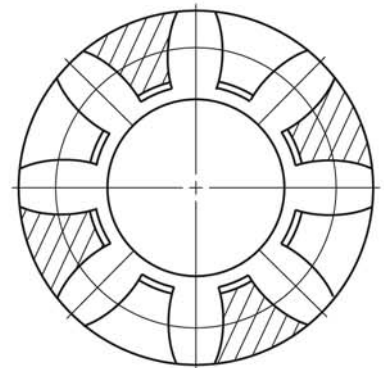
Werkstoff Flansche ist Ck40



Za1-Za4



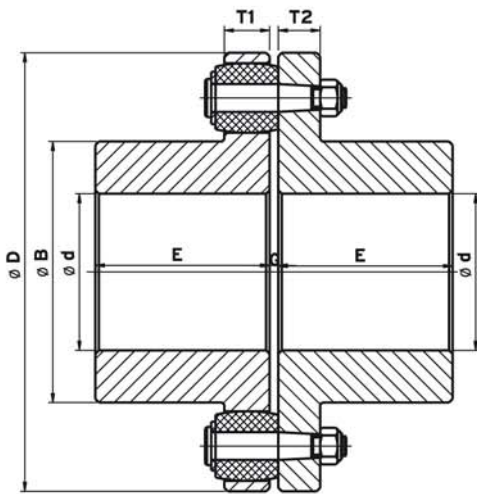
Za5-Za9



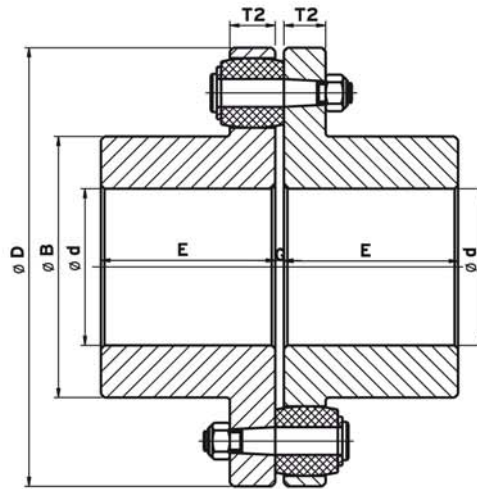
Baureihe / Series Za			Za1	Za2	Za3	Za4	Za5	Za6	Za7	Za8	Za9
Material			Aluminium				Stahl / Steel				
Drehmoment Torque	nom.	Nm	17	60	160	325	450	525	685	940	1465
Drehmoment Torque	max.	Nm	34	120	320	405	900	1050	1370	1880	2930
ϕd	max. min.	mm	24	28	38	45	55	62	74	80	95
			6	8	10	12	14	15	20	22	30
ϕd_1		mm	18	27	30	38	46	51	60	68	80
A		mm	66	78	90	114	126	140	160	185	210
B		mm	16	18	20	24	26	28	30	35	40
B1		mm	12	14	15	18	20	21	22	26	30
C		mm	-	-	-	-	85	95	110	115	135
D		mm	40	55	65	80	95	105	120	135	160
E		mm	25	30	35	45	50	56	65	75	85
F		mm	-	-	-	-	28	32	37	47	53

Kupplungsgummis bestehen aus Polyurethankautschuk mit einer Shore-Härte von 95-98 und sind rot eingefärbt.

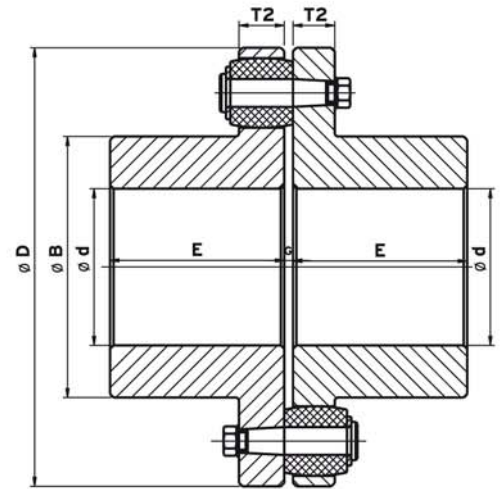
Coupling rubbers are made of Polyurethane rubber which has a Shore-Hardness of 95-98 and are red coloured.



Zr1-Zr11



Zr12



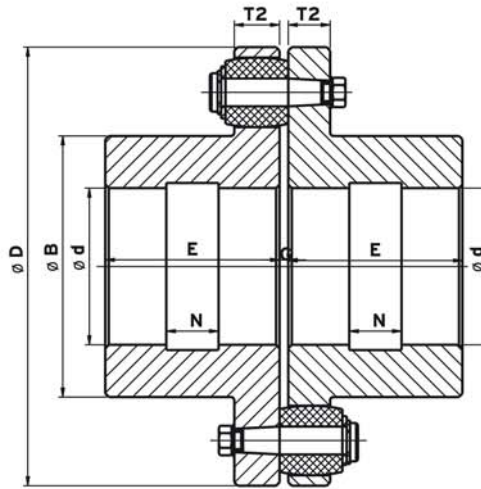
Zr13-14

Baureihe / Series Zr 1-14			Zr1	Zr2	Zr3	Zr4	Zr5	Zr6	Zr7	Zr8	Zr9	Zr10	Zr11	Zr12	Zr13	Zr14
Ød	max.	mm	38	48	55	60	70	80	90	100	110	120	130	140	160	180
	min.		0	0	0	0	0	0	0	0	0	48	55	65	75	85
Drehmoment Torque	nom.	Nm	190	320	480	720	900	1250	2100	2600	4100	5200	7500	12000	18000	24000
Drehzahl Rotational Speed	GG24	min ⁻¹	6900	5900	5150	4500	4100	3650	3250	2900	2500	2150	1900	1850	1750	1500
Drehzahl Rotational Speed	Ck40	min ⁻¹	9900	8900	7700	6800	6200	5500	4800	4300	3750	3350	2900	2600	2250	2000
B		mm	55	67	78	87	104	123	132	153	167	184	205	230	260	290
D		mm	106	126	145	163	180	200	230	255	288	324	365	405	455	505
E		mm	46	51	56	61	71	81	91	101	111	127	142	163	185	210
G		mm	2~4	2~4	2~4	2~5	2~5	2~5	2~5	2~5	3~6	3~6	3~6	3~6	4~7	4~7
T1		mm	13	16	16	20	20	20	26	26	32	32	42	42	52	52
T2		mm	12	15	15	18	18	18	24	24	30	30	42			

Unsere Baureihe Zr wird für unterschiedliche Drehzahlbelastungen entweder aus GG24 oder Ck40 gefertigt. Bitte wählen Sie das entsprechende Material anhand der benötigten Drehzahlen. Gummiteile sind aus Polyurethankautschuk. Shore-Härte ~95.

For Series Zr you are able to choose the material GG24 or Ck40, depending on the required rotational speed. Rubbers have been manufactured from Polyurethane rubber. Shore-Hardness ~95.

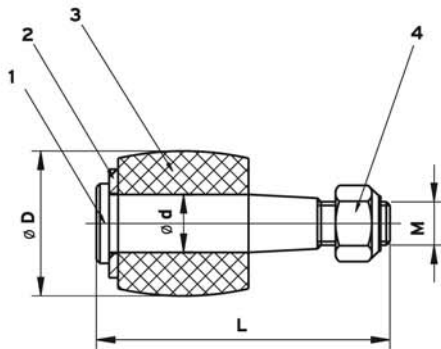
Zr15-Zr26



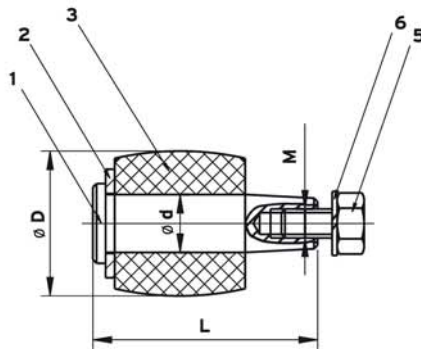
Baureihe / Series Zr 15-26			Zr15	Zr16	Zr17	Zr18	Zr19	Zr20	Zr21	Zr22	Zr23	Zr24	Zr25	Zr26	
Ød	max.	mm	165	165	190	210	210	230	240	270	310	370	440	500	
			200	200	220	240	240	260	270	300	330	360	410	480	540
			210	235	250	280	280	300	330	370	400	460	510	580	640
Ød	min.	mm	100	100	110	125	140	150	160	180	200	260	320	380	
			165	165	190	210	210	230	240	270	310	370	440	500	
			200	200	220	240	240	260	270	300	350	410	480	540	
Drehmoment Torque	nom.	kNm	38	51	83	105	145	190	260	330	510	730	950	1200	
Drehzahl Rotational Speed	GG24	min ⁻¹	1450	1250	1100	1000	900	800	675	600	520	480	400	380	
Drehzahl Rotational Speed	Ck40	min ⁻¹	1950	1750	1500	1300	1200	1050	950	850	750	650	550	500	
B	mm	250	250	290	320	320	355	360	410	465	565	660	760		
		300	300	330	360	360	395	410	460	525	625	720	820		
		320	355	385	420	425	460	495	540	620	720	820	920		
D	mm	565	635	715	805	905	1010	1130	1280	1450	1650	1850	2100		
E	mm	222	242	262	292	322	355	385	425	485	545	605	670		
N	mm	75	80	80	95	105	115	125	135	1510	170	190	210		
G	mm	4~8	4~8	5~9	5~9	5~10	5~10	6~11	6~11	6~12	6~12	8~16	8~16		
T2	mm	68	68	80	80	90	90	100	100	120	120	140	140		

Unsere Baureihe Zr wird für unterschiedliche Drehzahlbelastungen entweder aus GG24 oder Ck40 gefertigt. Bitte wählen Sie das entsprechende Material anhand der benötigten Drehzahlen. Gummiteile sind aus Polyurethankautschuk. Shore-Härte ~95.

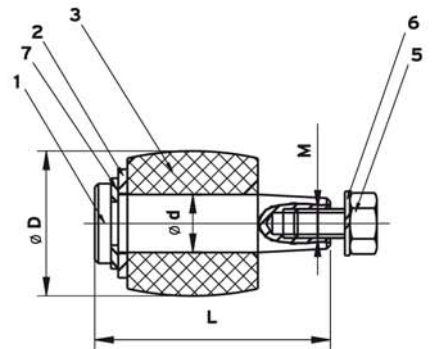
For Series Zr you are able to choose the material GG24 or Ck40, depending on the required rotational speed. Rubbers have been manufactured from Polyurethane rubber. Shore-Hardness ~95.



Zr1-Zr12



Zr13-Zr16



Zr17-Zr66

Baureihe / Series Zr Pim / Pin Set		Zr1	Zr2	Zr3	Zr4	Zr5	Zr6	Zr7	Zr8	Zr9	Zr10	Zr11	Zr12	Zr13	
1	#	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
3		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
4		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√		
5														√	
6															√
7															
Stück/Qty	1 SET	8	8	10	9	10	12	11	12	11	12	10	14	12	
Ød	mm	8	10	10	12	12	12	16	16	20	20	25	25	32	
D	mm	20	24	24	30	30	30	40	40	48	48	64	64	78	
L	mm	45	53,5	53,5	64,5	64,5	64,5	79	79	98	98	123	123	123	
M		M6	M8	M8	M10	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M18	M18	M16	

Baureihe / Series Zr Pim / Pin Set		Zr14	Zr15	Zr16	Zr17	Zr18	Zr19	Zr20	Zr21	Zr22	Zr23	Zr24	Zr25	Zr26
1	#	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
2		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
3		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
4														
5		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
6		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
7					√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Stück/Qty	1 SET	14	12	14	14	16	16	18	18	20	20	24	22	26
Ød	mm	32	42	42	50	50	55	55	60	60	70	70	80	80
D	mm	78	101	101	120	120	136	136	155	155	175	175	200	200
L	mm	123	158	158	185,5	185,5	207,5	207,5	232,5	232,5	274	274	327	327
M		M16	M20	M20	M24	M24	M24	M24	M30	M30	M30	M30	M36	M36

MAX. BORE CAPACITY (mm) (inch)	WELLMAN BIBBY GFD Size	RENOLD		DAVID BROWN		FLENDER ZAPEX		TACKE SB	ENGRENAGES & REDUCTEURS		COMELOR		JAURE MT	MAINA GO-A 80Serie	SIER BATH F Serie
		MB Serie Size	NTS Serie Size	621 Serie Size	622 Serie Size	ZWN Serie	ZGN Serie		Z Serie	JUNIOR J 20	AFX (Z) Serie	AFC Serie			
10 — 3/8	10	010	010	02	02	112	76	30	51	42	30	42	42	0	1
20 — 3/4		012 or 015	011												
30 — 1	15	020	020	03	03	146	122	70	71	75	50	75	70	2	2
40 — 1 1/4															
50 — 1 3/4	25	030	030	05	05	230	174	90	91	90	70	100	100	4	3
60 — 2															
70 — 2 1/4	35	040	040	07	07	290	234	125	126	140	90	125	125	6	4
80 — 2 1/2															
90 — 3	45	050	060	09	09	342	294	160	151	160	110	160	165	8	5
100 — 3 1/2															
110 — 4	55	006	065	11	11	415	355	200	201	180	140	200	205	10	6
120 — 4 1/2															
130 — 5	70	008	065	13	13	505	545	240	251	200	140	240	260	11	7
140 — 5 1/2															
150 — 6	80	009	070	14	14	545	545	240	251	200	140	240	260	11	7
160 — 6 1/2															
170 — 7	90	009	070	14	14	545	545	240	251	200	140	240	260	11	7
180 — 7 1/2															
190 — 8	100	009	070	14	14	545	545	240	251	200	140	240	260	11	7
200 — 8 1/2															
210 — 9	110	009	070	14	14	545	545	240	251	200	140	240	260	11	7
220 — 9 1/2															
230 — 10	120	009	070	14	14	545	545	240	251	200	140	240	260	11	7
240 — 10															
250 — 10	130	009	070	14	14	545	545	240	251	200	140	240	260	11	7

FALK G10/G20	KOP-FLEX (KOPPRES) FS-H	OPPRES) MxB	POOLE		WALDRON A - W	ZURN		AJAX 6000	ESCOGEAR			ALFORM			MAX. BORE CAPACITY (mm) (inch)
			100			100	200		NST	CST...M	FST	Baureihe F	Baureihe I	Baureihe Da	
1010	1	1	-		1	-	-	6000	25	30	40	F1	I1	Da1	10 — 3/8
									38	40			I2		
1015	1 1/2	1 1/2	150		1 1/2	101 1/2	201 1/2	6150	45	55	55	F2	I3	Da2	30 — 1
									65	65	70	F3	I4		
1020	2	2	200		2	102	202	6200						Da3	50 — 2
										80	85	F4	I5		
1025	2 1/2	2 1/2	250		2 1/2	102 1/2	202 1/2	6250						Da4	70 — 2 1/2
										100	100	F5	I6		
1030	3	3	300		3	103	203	6300						Da5	90 — 3 1/2
										120	120	F6	I7		
1035	3 1/2	3 1/2	350		3 1/2	103 1/2	203 1/2	6350						Da6	110 — 4 1/2
										140	140	F7	I8		
1040	4	4	400		4	104	204	6400						Da7	130 — 5 1/2
										160	160	F8	I9		
1045	4 1/2	4 1/2	450		4 1/2	104 1/2	204 1/2	6450						Da8	150 — 6 1/2
										180	180	F9	I10		
1050	5	5	500		5	105	205	6500						Da9	170 — 7 1/2
										200	200	F10	I11		
1055	5 1/5	5 1/5	550		5 1/5	105 1/2	205 1/2	6550						Da10	190 — 8 1/2
										220	220	F11	I12		
1060	6	6	600		6	106	206	6600						Da11	210 — 9 1/2
										240	240	F12	I13		
1070	7	7	700		7	107	207	6700						Da12	230 — 9
										280	280	F13	I14		
															250 — 10



ALFORM

Bestellinformationen anfordern:

**ALFORM Metallpräzisionsteile
GmbH & Co. KG**

Klingholzstraße 18 - 65189 Wiesbaden

Phone: +49 (0)611 - 531 778 0

Fax: +49 (0)611 - 531 778 99

Email: info@alform.de

Antriebstechnik

Anlagenbau

Maschinenbau

Getriebebau

Fahrzeugbau

Partner

www.alform.de